STELLRAM

Shoulder Mills

5210VS Feeds f_z (mm/rev)

Geometry	Grade	Operation	Unalloyed Steel	Alloyed Steel	Stainless Steel	Stainless Steel Refractory PH	Gray Iron	Spheroidal-Ductile Iron	Malleable Iron	Aluminium & Alloys <16% Si 116 HBN	Aluminium & Silicon >16% Si 92 HBN	HTA Iron Based Alloys	HTA Cobalt Based Alloys	HTA Nickel Based Alloys	HTA Titanium Based Alloys	Hard Steel >1400 N/mm² >415 HBN	Chilled Cast Iron >1400 N/mm² >400 HBN
			Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.
SCMT09																	
EN-41	X500	Profiling	0,10 - 0,30	0,10 - 0,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN-41	SP6519	Profiling	0,10 - 0,30	0,10 -0,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN-41	MP91M	Profiling	-	-	-	-	0,12 - 0,33	0,12 - 0,33	0,12 - 0,33	-	-	-	-	-	-	0,08 - 0,13	0,08 - 0,15
T	X400	Profiling	0,20 - 0,40	0,20 - 0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,10 - 0,15	-
T	SP6519	Profiling	0,20 - 0,38	0,20 - 0,33	-	-	0,20 0,40	0,20 - 0,35	0,20 - 0,30	-	-	-	-	-	-	-	-
T	SP4019	Profiling	-	-	-	-	0,20 - 0,40	0,20 - 0,35	0,20 - 0,30	-	-	-	-	-	-	0,10 - 0,15	0,10 - 0,15
SOMT12																	
SN-B	X500	Profiling	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	0,50 - 0,90	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	-	-	-	-	-	-
SN-B	SP6519	Profiling	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	0,50 - 0,90	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	-	-	-	-	-	-
SN-B	MP91M	Profiling	0,50 - 0,90	0,40 - 0,90	-	-	0,50 - 0,90	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	-	-	-	-	0,30 - 0,40	0,30 - 0,40
SOMT15																	
SN-B	X500	Profiling	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	0,50 - 0,90	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	-	-	-	-	-	-
SN-B	SP6519	Profiling	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	0,50 - 0,90	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	-	-	-	-	-	-
SN-B	MP91M	Profiling	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	0,50 - 0,90	0,50 - 0,90	0,40 - 0,70	-	-	-	-	-	-	0,30 - 0,40	0,30 - 0,40

Note: HTA = High Temperature Alloys

Speed recommendations can be found on page A169.