STELLRAM

5315VA12 Feeds f_z (mm/flute)

Geometry	Grade	Operation	Unalloyed Steel	Alloyed Steel	Stainless Steel	Stainless Steel Refractory PH	Gray Iron	Spheroidal-Ductile Iron	Malleable Iron	Aluminium & Alloys <16% Si 116 HBN	Aluminium & Silicon >16% Si 92 HBN	HTA Iron Based Alloys	HTA Cobalt Based Alloys	HTA Nickel Based Alloys	HTA Titanium Based Alloys	Hard Steel >1400 N/mm² >415 HBN	Chilled Cast Iron >1400 N/mm² >400 HBN
			Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.
FR-721	GH1	Shoulder / Profiling	-	-	-	-	-	-	-	0,04 - 0,20	0,04 - 0,18	-	-	-	-	-	-
		Slotting	-	-	-	-	-	-	-	0,04 -0,15	0,04 - 0,14	-	-	-	-	-	-
ER-48	X500	Shoulder / Profiling	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,04 -0,09	0,04 - 0,09	0,04 - 0,10	0,04 - 0,14	-	-
		Slotting	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,04 -0,07	0,04 - 0,07	0,04 - 0,08	0,04 - 0,12	-	-
ER-48	SP6519	Shoulder / Profiling	-	-	0,04 - 0,16	0,04 - 0,12	-	-	-	-	-	0,04 - 0,09	0,04 - 0,09	0,04 - 0,10	0,04 -0,14	-	-
		Slotting	-	-	0,04 - 0,14	0,04 -0,10	-	-	-	-	-	0,04 - 0,07	0,04 - 0,07	0,04 - 0,08	0,04 - 0,12	-	-
ER-46	X500	Shoulder / Profiling	-	-	0,05 - 0,16	0,05 - 0,14	-	-	-	-	-	0,04 - 0,09	0,04 - 0,09	0,04 - 0,10	0,04 - 0,14	-	-
		Slotting	-	-	0,05 - 0,13	0,05 -0,11	-	-	-	-	-	0,04 - 0,07	0,04 - 0,07	0,04 - 0,08	0,04 - 0,12	-	-
ER-46	X700	Shoulder / Profiling	-	-	0,05 - 0,14	0,05 - 0,12	-	-	-	-	-	0,04 - 0,09	0,04 - 0,09	0,04 - 0,10	0,04 - 0,14	-	-
		Slotting	-	-	0,05 - 0,11	0,05 - 0,10	-	-	-	-	-	0,04 -0,07	0,04 - 0,07	0,04 - 0,08	0,04 - 0,12	-	-
ER-46	SP6519	Shoulder / Profiling	-	-	0,05 - 0,16	0,05 - 0,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Slotting	-	-	0,05 - 0,13	0,05 - 0,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	X500	Shoulder / Profiling	0,08 - 0,18	0,08 - 0,16	0,08 - 0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Slotting	0,08 - 0,14	0,08 - 0,12	0,08 - 0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	SP6519	Shoulder / Profiling	0,08 - 0,18	0,08 - 0,16	-	-	0,08 - 0,18	0,08 - 0,16	0,08 - 0,14	-	-	-	-	-	-	-	-
		Slotting	0,08 - 0,14	0,08 - 0,12	-	-	0,08 - 0,14	0,08 - 0,12	0,08 - 0,10	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	MP91M	Shoulder / Profiling	0,08 - 0,16	0,08 - 0,14	-	-	0,08 - 0,18	0,08 - 0,16	0,08 - 0,14	-	-	-	-	-	-	-	-
		Slotting	0,08 - 0,12	0,08 - 0,10	-	-	0,08 - 0,14	0,08 - 0,12	0,08 - 0,10	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	SC3025	Shoulder / Profiling	-	-	-	-	0,08 - 0,18	0,08 - 0,16	0,08 - 0,14	-	-	-	-	-	-	-	-
		Slotting	-	-	-	-	0,08 - 0,14	0,08 - 0,12	0,08 -0,10	-	-	-	-	-	-	-	-

Note: HTA = High Temperature Alloys

Speed recommendations can be found on page A187.