STELLRAM

With round inserts, the thickness of the chip varies depending on the axial depth of cut.
For best tool-life it is improtant to maintain the proper chip thickness as shown below.

Inserts RD..12T3..

Dimensions (mm)						
Inserts Geometry	Insert Size	a_p Axial d.o.c.	h_m min.	h_m max.	f_z min.	f_z max.
E-701-X6	12,00	0,25	0,04	0,09	0,28	0,62
	12,00	0,50	0,04	0,09	0,20	0,44
	12,00	0,75	0,04	0,09	0,16	0,36
	12,00	1,00	0,04	0,09	0,14	0,31
	12,00	1,25	0,04	0,09	0,12	0,28
	12,00	1,50	0,04	0,09	0,11	0,25
	12,00	1,75	0,04	0,09	0,10	0,24
	12,00	2,00	0,04	0,09	0,10	0,22
	12,00	2,50	0,04	0,09	0,09	0,20
	12,00	3,00	0,04	0,09	0,08	0,18
	12,00	3,50	0,04	0,09	0,07	0,17
T-X6	12,00	0,25	0,13	0,18	0,90	1,25
	12,00	0,50	0,13	0,18	0,64	0,88
	12,00	0,75	0,13	0,18	0,52	0,72
	12,00	1,00	0,13	0,18	0,45	0,62
	12,00	1,25	0,13	0,18	0,40	0,56
	12,00	1,50	0,13	0,18	0,37	0,51
	12,00	1,75	0,13	0,18	0,34	0,47
	12,00	2,00	0,13	0,18	0,32	0,44
	12,00	2,50	0,13	0,18	0,28	0,39
	12,00	3,00	0,13	0,18	0,26	0,36
	12,00	3,50	0,13	0,18	024	0,33
T-20-X6	12,00	0,25	0,18	0,22	1,25	1,52
	12,00	0,50	0,18	0,22	0,88	1,08
	12,00	0,75	0,18	0,22	0,72	0,88
	12,00	1,00	0,18	0,22	0,62	0,76
	12,00	1,25	0,18	0,22	0,56	0,68
	12,00	1,50	0,18	0,22	0,51	0,62
	12,00	1,75	0,18	0,22	0,47	0,58
	12,00	2,00	0,18	0,22	0,44	0,54
	12,00	2,50	0,18	0,22	0,39	0,48
	12,00	3,00	0,18	0,22	0,36	0,44
	12,00	3,50	0,18	0,22	0,33	0,41