STELLRAM

7745VT & 7760VT Feeds f_z (mm/tooth)

Geometry	Grade	Operation	Unalloyed Steel	Alloyed Steel	Stainless Steel	Stainless Steel Refractory PH	Gray Iron	Spheroidal-Ductile Iron	Malleable Iron	Aluminium & Alloys <16% Si 116 HBN	Aluminium & Silicon >16% Si 92 HBN	HTA Iron Based Alloys	HTA Cobalt Based Alloys	HTA Nickel Based Alloys	HTA Titanium Based Alloys	Hard Steel >1400 N/mm² >415 HBN	Chilled Cast Iron >1400 N/mm² >400 HBN
			Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.
Insert size 11mm for Chamfering only																	
E-M	X500	Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	-	-	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	-	-
E-M	SP4019	Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,02 - 0,15	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	-	-
E-M	GH1	Chamfering	-	-	-	-	-	-	-	0,03 - 0,20	0,02 - 0,15	-	-	-	-	-	-
Insert size 16mm for Spot Drilling and Chamfering																	
E-ZR	SP4019	Spot drilling / Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,10	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	0,03 - 0,10	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	-	-
Insert size 16mm for Chamfering only																	
E	X400	Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
E	X500	Chamfering	-	-	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	-	-	-	-	-	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	-	-
E	SP6519	Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	-	-	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	-	-
E	MP91M	Chamfering	0,03 - 0,18	0,03 - 0,12	-	-	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
T	X400	Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10
T	SP6519	Chamfering	0,03 - 0,20	0,03 - 0,15	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,03 - 0,18	-	-	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	-	-
T	SP4019	Chamfering	0,04 - 0,20	0,04 - 0,14	0,03 - 0,15	0,03 - 0,12	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,03 - 0,18	-	-	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10	0,03 - 0,12	0,03 - 0,10	0,03 - 0,10
E	GH1	Chamfering	-	-	-	-	0,03 - 0,20	0,03 - 0,20	0,03 - 0,18	-	-	-	-	-	-	-	-

Note: HTA = High Temperature Alloys

Speed recommendations can be found on page A269.