STELLRAM

7220VM Feeds f_z (mm/tooth)

Geometry	Grade	Operation	Unalloyed Steel	Alloyed Steel	Stainless Steel	Stainless Steel Refractory PH	Gray Iron	Spheroidal-Ductile Iron	Malleable Iron	Aluminium & Alloys <16% Si 116 HBN	Aluminium & Silicon >16% Si 92 HBN	HTA Iron Based Alloys	HTA Cobalt Based Alloys	HTA Nickel Based Alloys	HTA Titanium Based Alloys	Hard Steel >1400 N/mm² >415 HBN	Chilled Cast Iron >1400 N/mm² >400 HBN
			Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.
Insert size 04																	
TR/TL	X500	Slotting	0,06 - 0,10	0,05 - 0,08	0,06 - 0,08	0,05 - 0,07	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,05 - 0,08	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	SP6519	Slotting	0,06 - 0,10	0,05 - 0,08	0,06 - 0,08	0,04 - 0,06	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	SP4019	Slotting	0,06 - 0,10	0,05 - 0,08	0,06 - 0,08	0,04 - 0,06	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	-	-	-	-	-	-	-	-
Insert size 06																	
FR/FL-701	GH1	Slotting	-	-	-	-	-	-	-	0,05 - 0,12	0,05 - 0,10	-	-	-	-	-	-
TR/TL	X500	Slotting	0,06 - 0,13	0,06 - 0,11	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	SP6519	Slotting	0,06 - 0,13	0,06 - 0,11	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	SP4019	Slotting	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,06 - 0,10	-	-	-	-	-	-	-	-
Insert size 08																	
FR/FL-701	SP4019	Slotting	-	-	0,04 - 0,10	0,04 - 0,08	-	-	-	0,05 - 0,12	0,05 - 0,10	0,03 - 0,07	0,03 - 0,07	0,04 - 0,08	0,04 - 0,09	-	-
FR/FL-701	GH1	Slotting	-	-	-	-	-	-	-	0,05 - 0,12	0,05 - 0,10	-	-	-	-	-	-
TL/TL-42	X500	Slotting	0,10 - 0,16	0,10 - 0,14	0,10 - 0,15	0,10 - 0,14	-	-	-	-	-	0,09 - 0,12	0,09 - 0,12	0,09 - 0,13	0,09 - 0,14	-	-
TR/TL-42	SP6519	Slotting	0,10 - 0,16	0,10 - 0,14	0,10 - 0,15	0,10 - 0,14	-	-	-	-	-	0,09 - 0,12	0,09 - 0,12	0,09 - 0,13	0,09 - 0,14	-	-
TR/TL-42	MP91M	Slotting	0,10 - 0,15	0,10 - 0,13	-	-	0,10 - 0,15	0,10 - 0,15	0,10 - 0,13	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	X400	Slotting	0,10 - 0,16	0,10 - 0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	SP4019	Slotting	0,10 - 0,15	0,10 - 0,13	-	-	0,10 - 0,15	0,10 - 0,15	0,10 - 0,13	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	GH1	Slotting	-	-	-	-	0,10 - 0,14	0,10 - 0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insert size 11																	
FR/FL-701	GH1	Slotting	-	-	-	-	-	-	-	0,05 - 0,15	0,05 - 0,15	-	-	-	-	-	-
TR/TL-42	X500	Slotting	0,10 - 0,20	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,10 - 0,17	-	-	-	-	-	0,10 - 0,14	0,10 - 0,14	0,10 - 0,15	0,10 - 0,16	-	-
TR/TL-42	SP6519	Slotting	0,10 - 0,20	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,10 - 0,17	-	-	-	-	-	0,10 - 0,14	0,10 - 0,14	0,10 - 0,15	0,10 - 0,16	-	-
TR/TL-42	MP91M	Slotting	0,10 - 0,19	0,10 - 0,17	-	-	0,10 - 0,20	0,10 - 0,20	0,10 - 0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	SP4019	Slotting	0,13 - 0,22	0,13 - 0,19	0,13 - 0,22	0,13 - 0,19	0,13 - 0,22	0,13 - 0,22	0,13 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-
TR/TL	GH1	Slotting	-	-	-	-	0,13 - 0,22	0,13 - 0,22	0,13 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-

Note: HTA = High Temperature Alloys

Speed recommendations can be found on page A285.