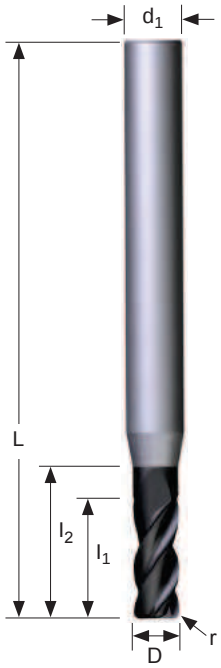
STELLRAM

Materials Application

SP4060

P	M	K	N	S	H
◆	◆			◆	

PVD



4 - Flute End Mill

Solid Carbide
Aerospace End Mills



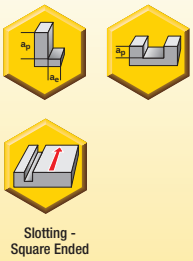
Metric Product		Dimensions (mm)										
EDP	Item Description	D	L	l_1	l_2	d_1	r	a_p max	No. of Teeth	Helical Hole min - max		Trochoidal min
031936	XER 020NTN4-C	2,00	57,00	7,00	-	6,00	0,25	7,00	4	2,86	3,41	2,86
031937	XER 025NTN4-C	2,50	57,00	8,00	-	6,00	0,25	8,00	4	3,58	4,39	3,58
031938	XER 030NTN4-C	3,00	57,00	8,00	-	6,00	0,25	8,00	4	4,29	5,36	4,29
031939	XER 035NTN4-C	3,50	57,00	10,00	-	6,00	0,25	10,00	4	5,01	6,33	5,01
031940	XER 040NTN4-C	4,00	57,00	11,00	-	6,00	0,25	11,00	4	5,72	7,31	5,72
031941	XER 040NTN4-E	4,00	57,00	11,00	-	6,00	0,50	11,00	4	5,72	6,83	5,72
031942	XER 050NTN4-C	5,00	57,00	13,00	-	6,00	0,25	13,00	4	7,15	9,26	7,15
031943	XER 050NTN4-E	5,00	57,00	13,00	-	6,00	0,50	13,00	4	7,15	8,78	7,15
031944	XER 050NTN4-F	5,00	57,00	13,00	-	6,00	0,75	13,00	4	7,15	8,29	7,15
031945	XER 060NN4-C	6,00	57,00	13,00	21,00	6,00	0,25	13,00	4	8,58	11,21	8,58
031946	XER 060NN4-E	6,00	57,00	13,00	21,00	6,00	0,50	13,00	4	8,58	10,73	8,58
031947	XER 060NN4-G	6,00	57,00	13,00	21,00	6,00	1,00	13,00	4	8,58	9,75	8,58
031948	XER 080NN4-C	8,00	63,00	19,00	27,00	8,00	0,25	19,00	4	11,44	15,11	11,44
031949	XER 080NN4-E	8,00	63,00	19,00	27,00	8,00	0,50	19,00	4	11,44	14,63	11,44
031950	XER 080NN4-G	8,00	63,00	19,00	27,00	8,00	1,00	19,00	4	11,44	13,65	11,44
031951	XER 100NN4-C	10,00	72,00	22,00	32,00	10,00	0,25	22,00	4	14,30	19,01	14,30
031952	XER 100NN4-E	10,00	72,00	22,00	32,00	10,00	0,50	22,00	4	14,30	18,53	14,30
031953	XER 100NN4-G	10,00	72,00	22,00	32,00	10,00	1,00	22,00	4	14,30	17,55	14,30
031954	XER 100NN4-J	10,00	72,00	22,00	32,00	10,00	1,50	22,00	4	14,30	16,58	14,30
031955	XER 120NN4-C	12,00	83,00	26,00	38,00	12,00	0,25	26,00	4	17,16	22,91	17,16
031956	XER 120NN4-E	12,00	83,00	26,00	38,00	12,00	0,50	26,00	4	17,16	22,43	17,16
031957	XER 120NN4-G	12,00	83,00	26,00	38,00	12,00	1,00	26,00	4	17,16	21,45	17,16
031958	XER 120NN4-J	12,00	83,00	26,00	38,00	12,00	1,50	26,00	4	17,16	20,48	17,16
032269	XER 120NN4-L	12,00	83,00	26,00	38,00	12,00	2,50	26,00	4	17,16	18,53	17,16
031959	XER 160NN4-C	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	0,25	32,00	4	22,88	30,71	22,88
031960	XER 160NN4-G	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	1,00	32,00	4	22,88	29,25	22,88
031961	XER 160NN4-J	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	1,50	32,00	4	22,88	28,28	22,88
031962	XER 160NN4-K	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	2,00	32,00	4	22,88	27,30	22,88
032270	XER 160NN4-L	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	2,50	32,00	4	22,88	26,33	22,88
031963	XER 160NN4-M	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	3,00	32,00	4	22,88	25,35	22,88
032271	XER 160NN4-P	16,00	92,00	32,00	44,00	16,00	4,00	32,00	4	22,88	23,40	22,88
031964	XER 200NN4-C	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	0,25	38,00	4	28,60	38,51	28,60
031965	XER 200NN4-G	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	1,00	38,00	4	28,60	37,05	28,60
031966	XER 200NN4-J	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	1,50	38,00	4	28,60	36,08	28,60
031967	XER 200NN4-K	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	2,00	38,00	4	28,60	35,10	28,60
032272	XER 200NN4-L	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	2,50	38,00	4	28,60	34,13	28,60
031968	XER 200NN4-M	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	3,00	38,00	4	28,60	33,15	28,60
032273	XER 200NN4-P	20,00	104,00	38,00	54,00	20,00	4,00	38,00	4	28,60	31,20	28,60

Technical Information

XER - Radial a_e and Axial a_p depth of cut range

Product	Dimensions (mm)						
Grade	Shoulder Milling						Slotting
	Roughing			Finishing			
	a_e%	a_p%	f_z	a_e%	a_p%	f_z	a_p%
SP4060	0,2 - 0,5 D	0,5 - ap max*	Mid - High	0,05 - 0,2 D	0,5 - ap max*	Low - Mid	0,5 - 1,16 D

* Do not exceed 2 D for a_p max - where 2 D is available



Slotting - Square Ended

Note: For ramping angle, helical a_p max. and trochoidal application details, refer to pages B88 - B89.