



End Mills & Face Mills

Product			Application & Material			Dimensions (mm)				
EDP	Item Description	Grade	Roughing	Semi-Finishing	Finishing	d (IC)	l	s	r	h _m min
			Depth of Cut (mm)							
			a _p max 11,00	a _p min - max 1,50 - 5,00	a _p min - max 0,10 - 1,50					
030856	ADET12T308ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	0,80	0,04
030857	ADET12T308ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	0,80	0,04
030808	ADET12T312ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	1,20	0,04
030800	ADET12T312ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	1,20	0,04
030809	ADET12T316ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	1,60	0,04
030771	ADET12T316ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	1,60	0,04
030908	ADET12T320ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	2,00	0,04
030909	ADET12T320ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	2,00	0,04
030858	ADET12T324ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	2,40	0,04
030859	ADET12T324ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	2,40	0,04
030910	ADET12T330ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	3,00	0,04
030911	ADET12T330ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	3,00	0,04
030810	ADET12T332ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	3,20	0,04
030772	ADET12T332ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	3,20	0,04
030912	ADET12T340ER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	4,00	0,04
030913	ADET12T340ER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	4,00	0,04
030807	ADET12T3PDER-48	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	Facet	0,04
030770	ADET12T3PDER-48	SP6519	● ○ ■	● ○ ■	● ■ ◆	7,87	12,70	3,97	Facet	0,04
029098	ADGT12T3PDFR-721	GH1	◆	◆	◆	7,87	12,70	3,97	Facet	0,04
029329	ADHT12T308ER-46	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	0,80	0,05
030406	ADHT12T308ER-46	X700	● ○	■ □ ◆	◆ ◆ ■	7,87	12,70	3,97	0,80	0,05
031526	ADHT12T308ER-46	SP6519	◆ □	■ □ ◆	◆ ◆ ■ ◆	7,87	12,70	3,97	0,80	0,05
029331	ADHT12T316ER-46	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	1,60	0,05
030407	ADHT12T316ER-46	X700	● ○	■ □ ◆	◆ ◆ ■	7,87	12,70	3,97	1,60	0,05
031527	ADHT12T316ER-46	SP6519	◆ □	■ □ ◆	◆ ◆ ■ ◆	7,87	12,70	3,97	1,60	0,05
029337	ADHT12T320ER-46	X500	■ □ ◆	■ □ ◆	-	7,87	12,70	3,97	2,00	0,05
030408	ADHT12T320ER-46	X700	● ○	■ □ ◆	◆ ◆ ■	7,87	12,70	3,97	2,00	0,05
031530	ADHT12T320ER-46	SP6519	◆ □	■ □ ◆	◆ ◆ ■ ◆	7,87	12,70	3,97	2,00	0,05

Machining Choice: ◆ 1st Choice ■ 2nd Choice ● 3rd Choice | Material Guide Key descriptions found on page A5.

Note: Feed recommendations can be found on page A51. Speed recommendations can be found on page A58.

