



7690VA16 Feeds f_z (mm/tooth)

Geometry	Grade	Operation	Unalloyed Steel	Alloyed Steel	Stainless Steel	Stainless Steel Refractory PH	Gray Iron	Spheroidal-Ductile Iron	Malleable Iron	Aluminum & Alloys <16% Si 116 HBN	Aluminum & Silicon >16% Si 92 HBN	HTA Iron Based Alloys	HTA Cobalt Based Alloys	HTA Nickel Based Alloys	HTA Titanium Based Alloys	Hard Steel >1400 N/mm ² >415 HBN	Chilled Cast Iron >1400 N/mm ² >400 HBN
			Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.
TR-42	X500	Facing	-	-	0,10 - 0,25	0,10 - 0,22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TR-42	SP6519	Facing	0,10 - 0,28	0,10 - 0,23	0,10 - 0,22	0,10 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TR-42	MP91M	Facing	-	-	-	-	0,08 - 0,25	0,08 - 0,20	0,08 - 0,20	-	-	-	-	-	-	0,03 - 0,06	0,05 - 0,08
ER-701	SP6519	Facing	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02 - 0,05	0,02 - 0,05	0,02 - 0,05	0,02 - 0,05	-	-
FR-701	SP4019	Facing	-	-	-	-	-	-	-	0,03 - 0,20	0,03 - 0,18	-	-	-	-	-	-
FR-701	GH1	Facing	-	-	-	-	-	-	-	0,03 - 0,20	0,03 - 0,18	-	-	-	-	-	-
TR	X400	Facing	-	0,10 - 0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10
TR	SP4019	Facing	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,12	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10
TR	SC3025	Facing	-	-	-	-	0,10 - 0,22	0,10 - 0,22	0,10 - 0,22	-	-	-	-	-	-	-	-
TR	GH1	Facing	-	-	-	-	0,10 - 0,22	0,10 - 0,22	0,10 - 0,22	-	-	-	-	-	-	-	-
ER	SP4019	Facing	-	-	0,05 - 0,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FR	GH1	Facing	-	-	-	-	-	-	-	0,03 - 0,20	0,03 - 0,18	-	-	-	-	-	-
ER-46	X500	Facing	-	-	0,04 - 0,25	0,04 - 0,22	-	-	-	-	-	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10	0,04 - 0,14	-	-
ER-46	SP6519	Facing	0,04 - 0,25	0,04 - 0,20	0,04 - 0,24	0,04 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-48	X500	Facing	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10	0,04 - 0,14	-	-
ER-48	SP6519	Facing	0,05 - 0,20	0,05 - 0,18	0,04 - 0,16	0,04 - 0,12	-	-	-	-	-	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,12	-	-
ER-43	X500	Facing	0,08 - 0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-43	SP6519	Facing	0,05 - 0,28	0,05 - 0,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-43	MP91M	Facing	0,06 - 0,27	0,06 - 0,22	-	-	0,06 - 0,25	0,06 - 0,25	0,06 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-43	SC3025	Facing	-	-	-	-	0,06 - 0,25	0,06 - 0,25	0,06 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	X500	Facing	-	0,08 - 0,22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	SP6519	Facing	0,06 - 0,25	0,06 - 0,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-45	MP91M	Facing	0,08 - 0,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Note: HTA = High Temperature Alloys

Speed recommendations can be found on page A58.