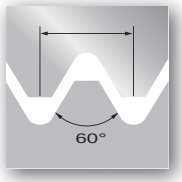
для размещения заказа - kennametal@kennametal.su

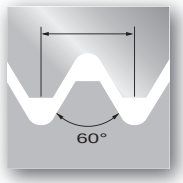





## UNIFIED (UN) 60°, External (mm)

| Number of Passes | T.P.I. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| | Radial in-feed per pass (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0,178 | 0,178 | 0,178 | 0,203 | 0,229 | 0,229 | 0,229 | 0,254 | 0,279 | 0,279 | 0,279 | 0,279 | 0,305 | 0,356 | 0,356 | 0,432 | 0,406 | 0,483 |
| 2 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,203 | 0,203 | 0,229 | 0,229 | 0,229 | 0,254 | 0,229 | 0,229 | 0,254 | 0,330 | 0,330 | 0,406 | 0,381 | 0,432 |
| 3 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,203 | 0,203 | 0,203 | 0,203 | 0,229 | 0,254 | 0,254 | 0,330 | 0,330 | 0,356 |
| 4 | 0,076 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,178 | 0,178 | 0,229 | 0,229 | 0,279 | 0,279 | 0,330 |
| 5 | **0,533** | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,203 | 0,229 | 0,254 | 0,305 |
| 6 | | **0,635** | **0,711** | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,229 | 0,229 | 0,254 |
| 7 | | | | **0,838** | **0,940** | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,203 | 0,203 | 0,229 |
| 8 | | | | | | **1,041** | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,203 | 0,229 |
| 9 | | | | | | | **1,194** | **1,270** | **1,372** | 0,076 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,229 |
| 10 | | | | | | | | | | **1,499** | 0,076 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,203 |
| 11 | | | | | | | | | | | **1,651** | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,152 | 0,178 | 0,152 | 0,178 |
| 12 | | | | | | | | | | | | **1,778** | 0,076 | 0,076 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,178 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | **2,032** | **2,286** | 0,102 | 0,127 | 0,152 | 0,152 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | 0,102 | 0,102 | 0,152 | 0,152 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | **2,667** | **3,200** | 0,152 | 0,127 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,127 | 0,102 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | **3,531** | **3,937** |

Last pass equals total depth of thread.




## UNIFIED (UN) 60°, Internal (mm)

| Number of Passes | T.P.I. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| | Radial in-feed per pass (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0,178 | 0,178 | 0,178 | 0,203 | 0,229 | 0,229 | 0,229 | 0,254 | 0,279 | 0,279 | 0,279 | 0,279 | 0,305 | 0,330 | 0,356 | 0,406 | 0,406 | 0,457 |
| 2 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,178 | 0,203 | 0,229 | 0,229 | 0,229 | 0,229 | 0,229 | 0,279 | 0,305 | 0,330 | 0,356 | 0,406 | 0,432 |
| 3 | 0,102 | 0,102 | 0,152 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,152 | 0,178 | 0,203 | 0,229 | 0,229 | 0,305 | 0,330 | 0,356 |
| 4 | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,203 | 0,203 | 0,254 | 0,254 | 0,305 |
| 5 | **0,508** | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,229 | 0,229 | 0,254 |
| 6 | | **0,610** | **0,660** | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,152 | 0,203 | 0,203 | 0,229 |
| 7 | | | | **0,787** | **0,864** | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,229 |
| 8 | | | | | | **0,940** | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 | 0,178 |
| 9 | | | | | | | **1,118** | **1,194** | **1,245** | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,178 | 0,178 |
| 10 | | | | | | | | | | **1,397** | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,178 |
| 11 | | | | | | | | | | | **1,499** | 0,076 | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,152 | 0,152 | 0,178 |
| 12 | | | | | | | | | | | | **1,651** | 0,076 | 0,076 | 0,102 | 0,152 | 0,152 | 0,152 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | **1,880** | **2,134** | 0,102 | 0,127 | 0,152 | 0,152 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | 0,102 | 0,102 | 0,127 | 0,152 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | **2,464** | **2,946** | 0,127 | 0,127 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,102 | 0,102 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | **3,277** | **3,658** |

Last pass equals total depth of thread.



для заказа - kennametal@kennametal.su