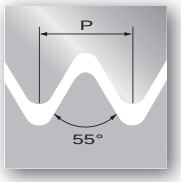
STELLRAM



Whitworth (mm)

Number of Passes	T.P.I.																
	28	26	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
	Radial in-feed per pass (mm)																
1	0,203	0,203	0,203	0,229	0,229	0,203	0,254	0,279	0,279	0,305	0,279	0,305	0,356	0,356	0,381	0,406	0,457
2	0,178	0,152	0,203	0,203	0,203	0,203	0,229	0,254	0,254	0,254	0,229	0,279	0,305	0,305	0,381	0,406	0,432
3	0,127	0,152	0,152	0,152	0,178	0,152	0,178	0,203	0,203	0,203	0,229	0,229	0,279	0,279	0,356	0,356	0,356
4	0,102	0,102	0,127	0,127	0,152	0,152	0,152	0,178	0,178	0,178	0,203	0,203	0,229	0,254	0,305	0,305	0,330
5	0,076	0,076	0,102	0,127	0,127	0,127	0,127	0,152	0,152	0,152	0,178	0,178	0,203	0,203	0,279	0,279	0,330
6	**0,635**	**0,686**	0,076	0,076	0,102	0,127	0,127	0,152	0,152	0,127	0,152	0,152	0,203	0,203	0,254	0,254	0,279
7			**0,864**	**0,914**	0,076	0,102	0,102	0,127	0,127	0,127	0,152	0,152	0,178	0,203	0,229	0,229	0,279
8					**1,067**	0,076	0,076	0,076	0,127	0,127	0,127	0,152	0,152	0,178	0,203	0,229	0,254
9						**1,143**	**1,245**	**1,422**	0,076	0,127	0,127	0,127	0,152	0,152	0,203	0,203	0,254
10									**1,549**	0,076	0,127	0,127	0,152	0,152	0,203	0,178	0,229
11										**1,676**	0,076	0,127	0,127	0,152	0,178	0,178	0,203
12											**1,880**	0,076	0,076	0,152	0,152	0,152	0,203
13												**2,108**	**2,413**	0,127	0,127	0,152	0,178
14														0,102	0,102	0,152	0,152
15														**2,819**	**3,353**	0,147	0,127
16																0,102	0,102
																3,708	**4,166**

Last pass equals total depth of thread.