

Trapezoidal DIN 103 (mm)

Number of Passes	Ptich (mm)							
	1,5	2	3	4	5	6	7	8
	Radial in-feed per pass (mm)							
1	0,229	0,254	0,279	0,279	0,305	0,356	0,356	0,381
2	0,203	0,229	0,229	0,229	0,305	0,330	0,330	0,330
3	0,152	0,178	0,203	0,229	0,254	0,305	0,305	0,330
4	0,127	0,152	0,152	0,203	0,229	0,279	0,279	0,330
5	0,102	0,127	0,152	0,178	0,203	0,254	0,254	0,279
6	0,076	0,127	0,127	0,178	0,203	0,254	0,254	0,279
7	**0,889**	0,102	0,127	0,152	0,203	0,203	0,254	0,254
8		0,076	0,102	0,152	0,203	0,203	0,229	0,254
9		**1,245**	0,102	0,152	0,178	0,203	0,203	0,229
10			0,102	0,152	0,152	0,203	0,203	0,229
11			0,102	0,127	0,152	0,178	0,203	0,229
12			0,076	0,127	0,127	0,152	0,203	0,203
13			**1,753**	0,102	0,127	0,152	0,178	0,203
14				**2,261**	0,102	0,152	0,178	0,178
15					**2,743**	0,152	0,178	0,178
16						0,127	0,127	0,178
17						**3,505**	**3,734**	0,152
18								0,152
19								0,127
								4,496

Last pass equals total depth of thread.



ACME (mm)

Number of Passes	T.P.I.								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
	Radial in-feed per pass (mm)								
1	0,229	0,229	0,254	0,254	0,279	0,330	0,356	0,356	0,381
2	0,203	0,203	0,203	0,229	0,254	0,279	0,330	0,330	0,356
3	0,178	0,178	0,178	0,203	0,203	0,229	0,254	0,305	0,330
4	0,152	0,152	0,152	0,178	0,178	0,203	0,229	0,279	0,279
5	0,127	0,127	0,127	0,152	0,152	0,178	0,229	0,254	0,279
6	0,076	0,102	0,127	0,127	0,127	0,178	0,203	0,254	0,279
7	**0,965**	0,076	0,102	0,127	0,127	0,152	0,203	0,203	0,279
8		**1,067**	0,102	0,102	0,127	0,152	0,203	0,203	0,254
9			**1,245**	0,102	0,127	0,152	0,178	0,203	0,229
10				0,102	0,102	0,152	0,152	0,178	0,229
11				**1,575**	0,102	0,152	0,152	0,178	0,229
12					0,102	0,127	0,152	0,152	0,203
13					**1,880**	0,102	0,127	0,152	0,203
14						**2,515**	0,102	0,152	0,178
15							**2,845**	0,152	0,178
16								0,127	0,178
17								**3,480**	0,178
18									0,152
19									0,127
									4,521

Last pass equals total depth of thread.