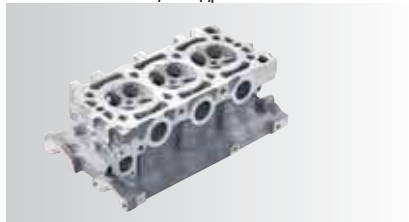


Головка блока цилиндров



### RIQ™ QUATTRO CUT™ ОБРАБОТКА СЕДЛА И НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КЛАПАНА

- Комбинированная обработка седла и направляющей клапана.
- Допуск 8 мкм.
- Чугун.
- Обрабатываемый центр с внутренним подводом СОЖ.

### ЗАДАЧА

- Регулируемая развертка RIQ со встроенным гидравлическим патроном.
- Пластина RIQ с передней поверхностью из CBN KB1630™.
- Развертка RMS™ для растачивания отверстий в направляющей.

### РЕШЕНИЕ

- vc 425 м/мин f 0,10 мм/об седло клапана.
- vc 130 м/мин f 0,60 мм/об направляющая клапана.

### РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- Пластина из CBN с четырьмя эффективными режущими кромками.
- Пластина RIQ из CBN с ресурсом стойкости 28 000 отверстий.
- Перешлифовываемая развертка RMS с ресурсом стойкости 1400 отверстий.

### РЕЗУЛЬТАТ

- Полнoproфильная пластина из CBN с четырьмя режущими кромками обеспечивает экономию затрат.
- Отсутствие необходимости регулировки обратного конуса.
- Одинаковая частота вращения на обоих этапах экономит время, требуемое для ускорения и замедления шпинделя.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

