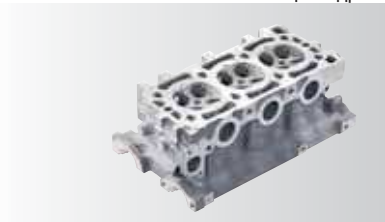


Головка блока цилиндров



Посадочное гнездо RIQ обеспечивает смену пластин без регулировки

РЕГУЛИРУЕМАЯ РАЗВЕРТКА RIQ™ QUATTRO CUT™ /RIR™

ЗАДАЧА

- Отверстие форсунки диаметром 10,3–41 мм (0.406–1.614").
- Допуск 18–25 мкм по H7.
- Чугун GG25.
- Быстрая смена оснастки между первым и вторым этапами обработки.

РЕШЕНИЕ

- Первый этап: развертка RIR с профильной пластиной RIQ.
- Второй этап: регулируемая многоступенчатая развертка RIQ.
- Используется система KST с радиальным креплением, поскольку при обработке различных диаметров стойкость ступеней инструмента не одинакова.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- v_c 23–90 м/мин $n = 700$ об/мин.
- f 0,32 мм/об (0.025 дюйм/об).

РЕЗУЛЬТАТ

- Стойкость инструмента составляет 1000 деталей на режущую кромку пластины.
- Шероховатость обработанной поверхности Rz менее 16 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Развертка RIQ имеет предварительно заданный обратный конус.
- Возможность независимой настройки переднего и заднего концов инструмента.
- Посадочное гнездо RIQ обеспечивает смену пластин без регулировки, с обеспечением осевого биения < 20 мкм.

Инструменты для чистовой обработки отверстий