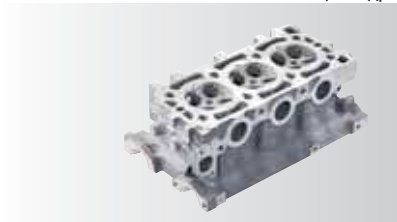




Головка блока цилиндров



Выполнение этапов  
получистовой и чистовой  
обработки за одну операцию

**РЕГУЛИРУЕМАЯ РАЗВЕРТКА RIQ™ QUATTRO CUT™**

**ЗАДАЧА**

- Чистовая обработка отверстия опоры распредвала диаметром 25 мм (0.984").
- Допуск 21 мкм по H7.
- Алюминий.
- Отклонение менее 20 мкм на всю длину.
- Обрабатываемый центр с внутренним подводом СОЖ.

**РЕШЕНИЕ**

- Регулируемая развертка RIQ с двумя пластинами с передней поверхностью из PCD KD1415™ для получистовой обработки и двумя пластинами для чистовой обработки.

**РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**

- $v_c$  334 м/мин (1096 фут/мин).
- $f$  0,16 мм/об (0.006 дюйм/об).

**РЕЗУЛЬТАТ**

- Стойкость инструмента составляет 160 000 деталей.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra 0,3 мкм.

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Регулировка обратного конуса пластины не требуется.
- Пластина RIQ с передней поверхностью из PCD с четырьмя режущими кромками обеспечивает экономичность обработки.
- Уменьшение времени наладки с 8 часов при использовании аналогичных инструментов до менее получаса при использовании RIQ.

Инструменты для чистовой обработки отверстий