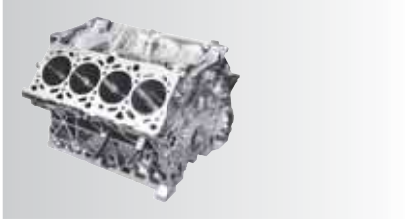


Блок цилиндров



Независимая автоматическая регулировка CLB

СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

- Отверстие цилиндра диаметром 78,45 мм (3.089").
- Допуск 20 мкм.
- Чугун GG26.
- Замена низкопроизводительного процесса развертывания.
- Обрабатывающий центр HSK100 с внутренним подводом СОЖ.

ЗАДАЧА**РЕШЕНИЕ**

- Специальный инструмент Multicron с тремя картриджами для чистовой обработки, индивидуальной настройкой и автоматической компенсацией износа с использованием штифта регулировки CLB.
- CPGW060204S01015C KB1630™.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- v_c 1281 м/мин (4200 фут/мин).
- f 0,42 мм/об (0.017 дюйм/об).

РЕЗУЛЬТАТ

- Стойкость инструмента составляет 2000 деталей на наладку.
- Отклонение от цилиндричности 13 мкм.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra 2,4 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Три режущие кромки и автоматическая компенсация износа на станке обеспечивают высокую производительность.
- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм, выполняемая станком, обеспечивает постоянство результатов обработки с достижением точности отверстия менее 20 мкм.

