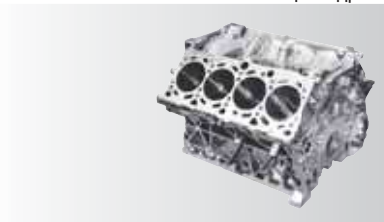


Блок цилиндров



Винт CLB для автоматической компенсации износа

УПРАВЛЯЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ЗАДАЧА

- Отверстие цилиндра диаметром 75 мм (2.953").
- Чугун GG25.
- Возможность выполнения получистовой и чистовой обработки одним инструментом с давлением СОЖ, характерным для этапа чистовой обработки.
- Обрабатываемый центр с внутренним подводом СОЖ.

РЕШЕНИЕ

- Управляемый инструмент с выдвигаемыми картриджами.
- Двухканальная система подачи СОЖ для пластин и выдвигаемых картриджей.
- Цельные пластины из CBN KB1340™ с восемью режущими кромками.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- vc 600 м/мин f 0,05 мм/об получистовая обработка.
- vc 600 м/мин f 0,11 мм/об чистовая обработка.

РЕЗУЛЬТАТ

- Стойкость инструмента составляет 2000 отверстий.
- Отклонение от цилиндричности менее 8 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Выполнение черновой обработки при движении инструмента вперед и чистовой обработки на обратной подаче с осевой подачей СОЖ обеспечивает повышение производительности.
- Регулировка чистового диаметра с использованием системы CLB.
- Повышенная цилиндричность по сравнению с выполнением двух отдельных операций.

Инструменты для чистовой обработки отверстий