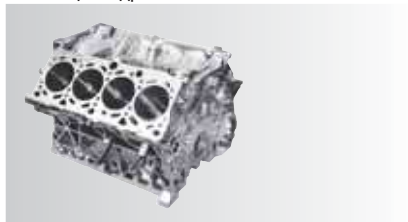


Блок цилиндров



Быстросменная оснастка байонетного типа

СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

- Отверстие цилиндра диаметром 78,933 мм (3.108").
- Чугун GG25.
- Упрощенная наладка и регулировка при выполнении черновой и чистовой обработки блоков цилиндров различных диаметров.
- Специальные вертикально-фрезерные станки с внутренним подводом СОЖ.

ЗАДАЧА

- Специальный инструмент Romicon с быстросменным креплением и патроном для чистовой обработки с затяжным болтом.
- Пластина SNGN090308T00520 KY1615 для черновой обработки.
- Пластина CPMT09T308LF KT315™ для чистовой обработки.

РЕШЕНИЕ

- vc 580 м/мин f 0,26 мм/об черновая обработка.
- vc 580 м/мин f 0,19 мм/об чистовая обработка.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- Стойкость инструмента составляет 100 деталей на наладку.
- Отклонение от цилиндричности 13 мкм.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra 1,5 мкм.

РЕЗУЛЬТАТ

- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм обеспечивает стабильную точность обработанного отверстия.
- Снижение веса наладки с 11 до 1,8 кг.
- Снижение времени настройки с 1,5 часов до 15 минут.
- Увеличенное значение $срк$ обеспечивает надежность производственного процесса.

ПРЕИМУЩЕСТВА

