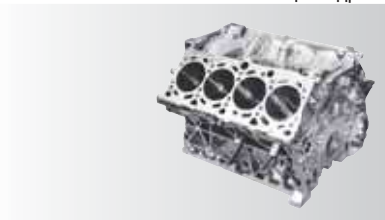


Блок цилиндров



СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

ЗАДАЧА

- Отверстие поршня диаметром 68 мм (2.677").
- Допуск 30 мкм.
- Чугун.
- Обрабатывающий центр HSK100A с внутренним подводом СОЖ.

РЕШЕНИЕ

- Специальная головка SVS4B.
- Две режущие кромки для получистовой обработки и одна кромка для чистовой обработки.
- TPGW110204S01015C KB1630™.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- v_c 595 м/мин (1952 фут/мин).
- f 0,15 мм/об (0.006 дюйм/об).

РЕЗУЛЬТАТ

- Шероховатость обработанной поверхности Ra 0,8 мкм.
- Отклонение от круглости менее 8 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сокращение времени регулировки более чем на 80%.
- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм обеспечивает постоянство результатов обработки с достижением допуска на диаметр менее 30 мкм.

Инструменты для чистовой обработки отверстий