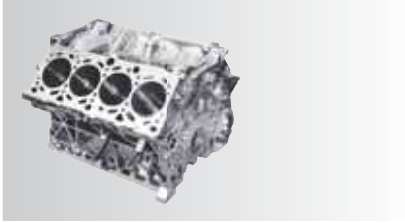


Блок цилиндров

**СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™**

- Отверстие цилиндра диаметром 96,9 мм (3.815").
- Допуск 30 мкм.
- Чугун.
- Обрабатываемый центр с внутренним подводом СОЖ.

**ЗАДАЧА**

- Стандартная головка Romicon KR50SVS4B094M со специальным базовым конусом и фасочными пластинами.
- CPGW060208S01015C KB1630™.

**РЕШЕНИЕ**

- $v_c$  600 м/мин (1969 фут/мин).
- $f$  0,30 мм/об (0.012 дюйм/об).

**РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**

- Стойкость инструмента составляет 800 деталей.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra 3 мкм.

**РЕЗУЛЬТАТ**

- Увеличение скорости резания в два раза и подачи на 40% по сравнению с используемым ранее инструментом обеспечивает существенное повышение производительности.
- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм обеспечивает постоянство результатов с достижением точности менее 30 мкм.

**ПРЕИМУЩЕСТВА**