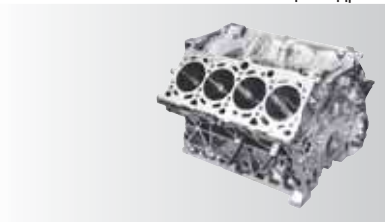


Блок цилиндров



Выполнение
получистовой и чистовой
обработки за одну
операцию

СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

ЗАДАЧА

- Отверстие цилиндра диаметром 103,17 мм (4.062").
- Допуск 50 мкм.
- Чугун.
- Выполнение получистовой и чистовой обработки за одну операцию.
- Обрабатывающий центр HSK100A с внутренним подводом СОЖ.

РЕШЕНИЕ

- Специальный инструмент Romicon с двумя картриджами для получистовой обработки, одним картриджем для чистовой обработки и одним картриджем для снятия фаски.
- Автоматическая компенсация износа с использованием системы CLB.
- SCGW09T308S01015C KB1630™.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- v_c 1000 м/мин (3281 фут/мин).
- f 0,25 мм/об (0.010 дюйм/об).

РЕЗУЛЬТАТ

- Стойкость инструмента составляет 450 деталей на режущую кромку пластины.
- Отклонение от цилиндричности менее 17 мкм.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra 2,4 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматическая компенсация износа на станке обеспечивает высокую производительность.
- Регулировка радиуса с шагом 1 мкм.



Инструменты для чистовой обработки отверстий