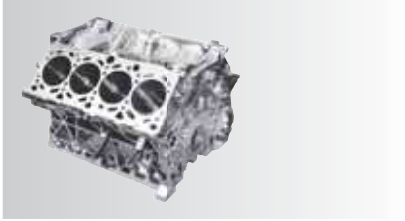


Блок цилиндров



Независимая автоматическая регулировка CLB

СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

- Гильза цилиндра диаметром 127,94 мм (5.037").
- Чугун GGzCrMo250.
- Увеличение производительности и уменьшение объема припуска для последующего процесса хонингования.
- Специальный вертикально-токарный станок с внутренним подводом СОЖ.

ЗАДАЧА

- Специальный инструмент Multicron с пятью картриджами для чистой обработки, адаптером HSK80C для подрезки торца и растачивания и системой управления картриджами.
- CPGW060204S01015C KB1630™.

РЕШЕНИЕ

- v_c 1200 м/мин (3937 фут/мин).
- f 0,50 мм/об (0.020 дюйм/об).

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- Стойкость инструмента составляет 4000 деталей на наладку.
- Отклонение от цилиндричности 8 мкм.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra 2,0 мкм.

РЕЗУЛЬТАТ

- Пять режущих кромок обеспечивают высокую производительность.
- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм обеспечивает постоянство результатов с достижением допуска на диаметр менее 20 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА