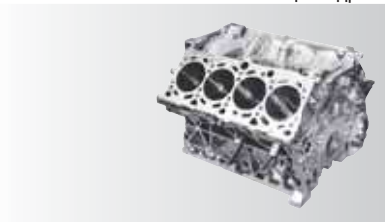


Блок цилиндров



Регулировка радиуса с шагом 1 мкм

СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

ЗАДАЧА

- Чистовая обработка отверстия под коренные шейки коленвала диаметром 60 мм (2.362").
- Допуск 30 мкм.
- Чугун GG25.
- Сократить время наладки и продолжительность цикла обработки.
- Автоматическая линия с внутренним подводом СОЖ.

РЕШЕНИЕ

- Расточная оправка с большим вылетом со стандартными картриджами RomiCRON KRMSVS00M055M.
- Выполнение получистовой и чистовой обработки за одну операцию.
- CPGT060204LF KC5010™.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- vc 150 м/мин f 0,2 мм/об получистовая обработка.
- vc 150 м/мин f 0,12 мм/об чистовая обработка.

РЕЗУЛЬТАТ

- Стойкость инструмента составляет 120 деталей.
- Шероховатость обработанной поверхности Rz менее 16 мкм.
- Отклонение от круглости менее 5 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Выполнение получистовой обработки при перемещении вперед и чистовой обработки на обратном ходу.
- Использование стандартной инструментальной оснастки RomiCRON со специальной расточной оправкой с большим вылетом.
- Простая предварительная настройка и регулировка радиуса с шагом 1 мкм обеспечивают экономию времени.

Инструменты для чистовой обработки отверстий