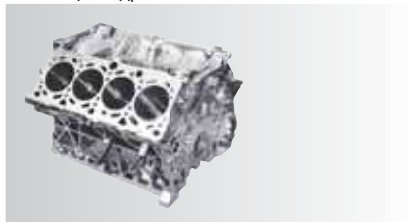


Блок цилиндров



Выполнение этапов
получистовой и чистовой
обработки за одну
операцию

ПРЕЦИЗИОННОЕ РАСТАЧИВАНИЕ

- Чистовая обработка отверстия под шатунную шейку диаметром 37 мм (1.457").
- Допуск 5 мкм.
- Чугун.
- Обеспечение требуемой точности не менее чем для 50 отверстий.
- Обрабатывающий центр с внутренним подводом СОЖ.

ЗАДАЧА

РЕШЕНИЕ

- Двухопорная расточная оправка с вставными резцами, регулируемые дифференциальным винтом.
- Динамически сбалансированная конструкция с осевыми отверстиями гарантирует высокую жесткость инструмента.

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- v_c 160 м/мин f 0,12 мм/об получистовая обработка.
- v_c 160 м/мин f 0,08 мм/об чистовая обработка.

РЕЗУЛЬТАТ

- Информация, являющаяся собственностью клиента.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование стандартных пластин С-типа из сплава КСК15 с инструментом LF сокращает затраты.
- Уменьшение времени обработки.
- Простая и точная регулировка гарантирует стабильность технологического процесса.

