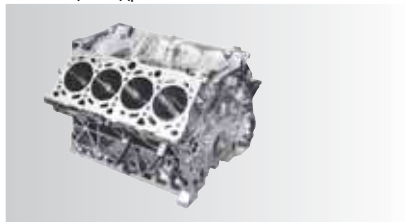


Блок цилиндров



Система крепления KST с предварительно нагруженным конусом

Инструменты для чистовой обработки отверстий

**РЕГУЛИРУЕМАЯ РАЗВЕРТКА RIQ™ QUATTRO CUT™**

- Отверстие под установочный штифт диаметром 15,341 мм (0.604").
- Допуск 50 мкм.
- Чугун GG26Cr.
- Обрабатывающий центр с внутренним подводом СОЖ.

**ЗАДАЧА**

- Регулируемая развертка RIQ с креплением HSK.
- Пластины RIQ с четырьмя кромками из твердого сплава KC6105™ с покрытием.

**РЕШЕНИЕ**

- $vc$  70 м/мин (328 фут/мин).
- $f$  0,13 мм/об (0.005 дюйм/об).

**РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**

- Стойкость инструмента составляет 96 000 отверстий на пластину.

**РЕЗУЛЬТАТ**

- Регулировка обратного конуса пластины не требуется.

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

**МОДУЛЬНАЯ РАЗВЕРТКА RHM™**

- Установочное отверстие диаметром 20 мм (0.787").
- Допуск 21 мкм по N7.
- Чугун GG26Cr.
- Заменить регулируемую развертку с двумя режущими кромками.
- Обрабатывающий центр с внутренним подводом СОЖ.

**ЗАДАЧА**

- Специальная головка RHM с шестью режущими кромками.
- Специальный твердый сплав KC6105 с покрытием из TiN.

**РЕШЕНИЕ**

- $vc$  63 м/мин (207 фут/мин).
- $f$  0,84 мм/об (0.033 дюйм/об).

**РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**

- Стойкость инструмента составляет 336 м.

**РЕЗУЛЬТАТ**

- Увеличенные подачи обеспечивают повышение производительности в 8 раз.
- Стойкость инструмента увеличилась на 240% по сравнению с используемым ранее.

**ПРЕИМУЩЕСТВА**