



Прецизионная расточная система ModBORE™

Система включает инструмент с хвостовиками KM™, HSK и дюймовым соединением SSF. Разнообразные адаптеры позволяют использовать инструмент в шпинделях разного типа. Прецизионная расточная система ModBORE использует стандартные токарные пластины ISO/ANSI, обеспечивающие максимальную производительность и гибкость.

RBHT • Инструменты с двумя режущими кромками для черного и получистового растачивания

- Диаметры от 23,5 до 153 мм.
- В ассортименте представлены инструменты с хвостовиками KM, HSK, а также с дюймовыми цилиндрическими хвостовиками.
- Специальное предварительно нагруженное рифление и шлифованная опорная поверхность обеспечивают надежное соединение, сводят к минимуму вибрации в процессе резания, максимально повышают точность позиционирования и гарантируют простую регулировку диаметра.
- Широкий выбор картриджей:
 - Расположение в шахматном порядке — эффективная обработка с большой глубиной резания.
 - С углом 70° — для сложных операций, требующих стабильного радиуса при вершине и использования пластин до износа.
 - С углом 90° — самые точные результаты обработки.
- Большой задний угол и внутренний подвод СОЖ обеспечивают беспрепятственный стружкоотвод и высокую стойкость инструмента.
- Все картриджи позволяют использовать стандартные токарные пластины с задним углом, обеспечивающие минимальные силы резания. Дополнительные картриджи для стандартных токарных пластин без заднего угла обеспечивают повышенные подачи и максимальный удельный съем металла, начиная с диаметра 65,5 мм.



FBHO • Расточные головки со смещаемым резцом для прецизионной чистовой обработки

- Диаметры от 9,75 до 88,1 мм.
- В ассортименте представлены инструменты с хвостовиками KM, HSK, а также с дюймовым цилиндрическим хвостовиком.
- Использование прецизионно шлифованного микрометрического винта обеспечивает точную регулировку с шагом 2 мкм по шкале настройки. Большой лимб с покрытием из TiN обеспечивает простую регулировку и удобное считывание значений. Механизм регулирования с фиксированным усилием обеспечивает регулировку практически без люфта и биения.
- Стандартные стальные и твердосплавные расточные резцы позволяют выполнять регулировку вылета путем вдавливания в корпус, что обеспечивает максимальную стабильность.
- Внутренний подвод СОЖ, направляемой в зону резания, повышает стойкость инструмента, качество обработанной поверхности и улучшает стружкоотвод.

