

FBHM • Расточные головки с резцами и картриджами для прецизионной чистовой обработки

- Диаметры от 9,75 до 320 мм.
- В наличии имеются головки с хвостовиками KM-TS, HSK, CV, DV, а также с базовым конусом BT.
- Использование прецизионно шлифованного микрометрического винта обеспечивает точную регулировку с шагом 2 мкм по шкале настройки. Большой лимб с покрытием из TiN обеспечивает простую регулировку и считывание значений. Механизм регулирования с фиксированным усилием обеспечивает регулировку практически без люфта и биения.
- Стандартные стальные и твердосплавные резцы позволяют выполнять регулировку вылета путем вдавливания в корпус, что обеспечивает максимальную стабильность.
- Алюминиевый удлиненный ползун с картриджами для пластин и противовесом, используемый для обработки диаметров от 86 мм, обеспечивает максимальную гибкость.
- Внутренний подвод СОЖ, направляемой в зону резания, повышает стойкость инструмента, качество обработанной поверхности и улучшает стружкоотвод.



FBHS • Расточные головки с картриджами для прецизионной чистовой обработки

- Диаметры от 23,5 до 153 мм.
- В ассортименте представлены инструменты с хвостовиками KM™, HSK, а также с дюймовыми цилиндрическими хвостовиками.
- Использование прецизионно шлифованного микрометрического винта обеспечивает точную регулировку с шагом 2 мкм по шкале настройки. Большой лимб с покрытием из TiN обеспечивает простую регулировку и считывание значений. Механизм регулирования с фиксированным усилием обеспечивает регулировку практически без люфта и биения.
- Широкий выбор картриджей для пластин:
 - С углом 95° — для использования с зачистными токарными пластинами.
 - С углом 90°, для стандартных диаметров — обеспечивают максимально эффективную обработку с большой глубиной резания.
 - С углом 90°, для больших диаметров — использование расточных головок для увеличенных диаметров.
- Большой задний угол и внутренний подвод СОЖ непосредственно в зону резания повышают стойкость инструмента, качество обработанной поверхности и улучшают стружкоотвод.



BT • Инструменты мостового типа для чернового и чистового растачивания

- Диаметры от 150 до 2205 мм.
- Усовершенствованное шлифованное рифление между ползунами/направляющими и головками и Т-образный зажимной болт обеспечивают максимальную передачу сил резания, точную регулировку, а также исключают изменение диаметра при закреплении головки.
- Для обработки диаметров до 655 мм требуется всего лишь 10 ползун мостового типа.
- Стандартный ассортимент включает инструмент с хвостовиками KM, HSK и различные базовые конуса с ползунами с соответствующим шлифованным рифлением. Внутренний подвод СОЖ непосредственно в зону резания повышает стойкость инструмента и качество обработанной поверхности.
- Для обработки диаметров в диапазоне от 650 до 2205 мм требуется только три алюминиевых базовых ползуна и две резцовые вставки для установки черновых и чистовых головок. Ползуны подходят для использования с оправками для насадных фрез.
- Головки для черновой обработки с углом 90° обеспечивают прецизионную регулировку высоты, а использование стандартных токарных пластин без заднего угла гарантирует максимальный удельный съем металла.
- Новый противовес обеспечивает лучшую динамическую балансировку прецизионной расточной головки, а прецизионно-шлифованный микрометрический винт позволяет выполнять точную регулировку с шагом 2 мкм по шкале настройки.

