

■ ModBORE™ • Черновая обработка • Метрическая система

Группа материала	Условия обработки	Геометрия			Скорость резания м/мин			Подача мм/об			
		-MP	-MN	-MF	min	Начальное значение	max	-MP	-MN	-MF	
P	1	○	—	KCP05	—	180	435	495	—	0,16 - 0,63	—
		○	—	KCP10		180	395	360	0,10 - 0,40	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KC9110		180	395	360	—	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KCP25		125	275	360	0,10 - 0,20	0,16 - 0,31	0,10 - 0,20
	2	○	—	KCP05	—	180	265	400	—	0,16 - 0,63	—
		○	—	KCP10		180	240	470	0,10 - 0,40	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KC9110		180	250	340	—	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KCP25		125	195	280	0,10 - 0,20	0,16 - 0,31	0,10 - 0,20
	3	○	—	KCP05	—	180	205	275	—	0,16 - 0,63	—
		○	—	KCP10		160	190	350	0,10 - 0,40	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KC9110		155	190	235	—	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KCP25		135	155	225	0,10 - 0,20	0,16 - 0,31	0,10 - 0,20
	4	○	—	KCP05	—	90	160	220	—	0,16 - 0,63	—
		○	—	KCP10		90	145	235	0,10 - 0,40	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KC9110		90	145	195	—	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KCP25		75	105	180	0,10 - 0,20	0,16 - 0,31	0,10 - 0,20
	5	○	—	KCP05	—	150	240	315	—	0,16 - 0,63	—
		○	—	KCP10		150	215	300	0,10 - 0,40	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KC9110		150	215	300	—	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KCP25		120	195	260	0,10 - 0,20	0,16 - 0,31	0,10 - 0,20
	6	○	—	KCP05	—	140	200	300	—	0,16 - 0,63	—
		○	—	KCP10		110	180	270	0,10 - 0,40	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KC9110		120	180	225	—	0,16 - 0,63	0,10 - 0,40
		○	—	KCP25		105	150	225	0,10 - 0,20	0,16 - 0,31	0,10 - 0,20

Группа материала	Условия обработки	Геометрия			Скорость резания м/мин			Подача мм/об		
		-MP	-MF	—	min	Начальное значение	max	-MP	-MF	—
M	1	○○	KCM15	—	100	180	240	0,10 - 0,40	0,08 - 0,30	—
		○○	KC5010	—	130	215	250	0,10 - 0,40	—	—
		○○	KC9225	—	175	185	250	0,10 - 0,40	0,08 - 0,30	—
		○	KCM25	—	90	150	200	0,10 - 0,20	0,08 - 0,15	—
	2	○○	KC9240	—	90	120	135	0,10 - 0,20	0,08 - 0,15	—
		○○	KCM15	—	110	165	250	0,10 - 0,40	0,08 - 0,30	—
		○○	KC5010	—	125	200	250	0,10 - 0,40	—	—
		○	KC9225	—	110	170	230	0,10 - 0,40	0,08 - 0,30	—
	3	○	KCM25	—	90	150	225	0,10 - 0,20	0,08 - 0,15	—
		○○	KC9240	—	80	105	135	0,10 - 0,20	0,08 - 0,15	—
		○○	KCM15	—	110	150	250	0,10 - 0,40	0,08 - 0,30	—
		○○	KC5010	—	110	150	230	0,10 - 0,40	—	—
3	○	KC9225	—	110	150	230	0,10 - 0,40	0,08 - 0,30	—	
	○	KCM25	—	90	120	200	0,10 - 0,20	0,08 - 0,15	—	
3	○	KC9240	—	80	90	135	0,10 - 0,20	0,08 - 0,15	—	

Инструменты для чистовой обработки отверстий