



Сквозные отверстия



Глухие отверстия

		Нарезание резьбы		Накатывание резьбы		Нарезание резьбы		Накатывание резьбы	
		Внутренний подвод СОЖ	Наружный подвод СОЖ	Внутренний подвод СОЖ	Наружный подвод СОЖ	Внутренний подвод СОЖ	Наружный подвод СОЖ	Внутренний подвод СОЖ	Наружный подвод СОЖ
P	<32 HRC	T321_KC7542 T621_KP6525	T320_KC7542 T620_KP6525	T381_KC7542 T623_KSP21	T622_KSP21	T331_KC7542 T631_KP6525 T633_KP6525 T651_KP6525	T630_KP6525 T630_KP6505 T632_KP6525 T650_KP6525	T391_KC7542 T623_KSP21	T622_KSP21
	32–44 HRC	—	T600_KSP2	—	—	—	T602_KSP21 T604_KSH26	—	—
M		T621_KM6515	T620_KM6515	—	—	T631_KM6515	T630_KM6515	—	—
K		T641_KP6525	T340_KC7542 T640_KP6525	—	—	T351_KC7542 T641_KP6525 T643_KP6525	T640_KP6525 T642_KP6525	—	—
N	Деформируемый сплав с низким содержанием серы	—	T670_KSN38	T481_KC7512 T623_KSN28	T622_KSN28	—	T680_KSN38	T491_KC7512 T623_KSN28	T622_KSN28
	Алюминиевое литье, содержание кремния < 12%	T461_KC7512 T641_KP6525	T640_KP6525	T481_KC7512 T623_KSN28	T622_KSN28	T471_KC7512 T641_KP6525 T643_KP6525	T640_KP6525 T642_KP6525	T491_KC7512 T623_KSN28	T622_KSN28
S	Титановые сплавы	—	T614_KSN25	—	—	—	T616_KSN25	—	—
	Сплавы на основе никеля и кобальта	—	T610_KSSH22	—	—	—	T612_KSSH22	—	—
H	твердость 44–55 HRC	—	T606_KSSH22	—	—	—	T606_KSSH22	—	—
	твердость 55–63 HRC	—	T410_KCU36	—	—	—	T410_KCU36	—	—

Цельные твердосплавные метчики = жирный шрифт

Метчики из быстрорежущей стали HSS-E-PM = обычный шрифт