



Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и получистовой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ← → ПРОЧНОСТЬ

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

Сплав

Метчики

Сплав	Покрyтие	Описание марки твердого сплава	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ← → ПРОЧНОСТЬ															
			P	M	K	N	S	H	05	10	15	20	25	30	35	40	45	
KC7542		Твердый сплав с покрытием. Многослойное PVD покрытие из слоев TiAlN и TiN нанесено на высокопрочную твердосплавную основу, специально разработанную для нарезания резьбы метчиком. Использование этого сплава для обработки стали твердостью до 32 HRC и чугуна позволяет до четырех раз увеличить скорость резания по сравнению с метчиками из быстрорежущей стали HSS-E-PM.	P															
			K															
KC7512		Твердый сплав с покрытием. Двухслойное PVD покрытие, нанесенное на мелкозернистую твердосплавную основу. Покрытие состоит из нижнего антифрикционного слоя CrC/C и верхнего износостойкого слоя TiN. Слой CrC/C предотвращает налипание обрабатываемых цветных металлов на метчик. Сплав обеспечивает превосходную производительность при нарезании резьбы в деталях из алюминиевого литья и других цветных металлов.				N												
KCU36		Твердый сплав с покрытием. Двухслойное PVD покрытие, состоящее из жаропрочного нижнего слоя из TiAlN и антифрикционного верхнего слоя из MoS ₂ на твердосплавной основе. Сплав рекомендуется для обработки закаленной стали твердостью 55–63 HRC.																
KP6525		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Жаро- и износостойкое PVD покрытие нанесено на обогащенную ванадием и кобальтом порошковую быстрорежущую сталь и состоит из слоя TiCN и антифрикционного верхнего слоя TiN. Рекомендуется для обработки стали, чугуна и алюминиевого литья, содержащего кремний.	H															
			P															
KSP21		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Основа из быстрорежущей порошковой стали HSS-E с PVD покрытием из TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы в стали твердостью до 32–44 HRC и для накатывания резьбы на деталях из стали твердостью до 32 HRC.	K															
			P															
KSH26		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Основа из быстрорежущей порошковой стали HSS-E с PVD покрытием, включающим нижний слой TiN и верхний антифрикционный слой MoS ₂ . Рекомендуется для сверления глубоких глухих отверстий в деталях из стали твердостью до 32–44 HRC.																
KM6515		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Основа из быстрорежущей порошковой стали HSS, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием. Покрытие включает антифрикционный слой CrC/C и износостойкий слой TiN. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из нержавеющей стали и цветных металлов.	M															
			N															
KSN28		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Быстрорежущая порошковая сталь HSS-E с PVD покрытием DLC (алмазоподобное углеродное покрытие). Рекомендуется для накатывания резьбы на деталях из алюминия. Не рекомендуется использовать для обработки стали.																
KSN38		Быстрорежущая сталь HSS-E с низким содержанием ванадия и PVD покрытием DLC. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из цветных металлов с низкими температурами резания, например, деформируемого алюминиевого сплава. Не рекомендуется использовать для обработки стали.	N															
KSN25		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Быстрорежущая порошковая сталь HSS-E с двухслойным PVD покрытием. Нижний слой TiN и верхний слой DLC, препятствующий налипанию цветных металлов на метчик. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из титана. Не рекомендуется использовать для обработки стали.																
KSSH22		Быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием. Основа из быстрорежущей порошковой стали HSS, обогащенная ванадием и кобальтом, с жаро- и износостойким PVD покрытием, включающим высокопрочный нижний слой TiCN. Рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из термообработанной стали твердостью 44–55 HRC и жаропрочных сплавов на основе кобальта или никеля.	S															
			H															