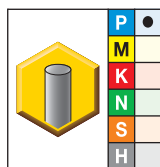


Сплав KC7542 с покрытием из TiAlN + TiN рекомендуется для обработки стали.

■ Т391 • Коническая форма Е для глухих отверстий • Внутренний подвод СОЖ, размеры М6 и больше • Метрическая система



- лучший выбор
- альтернативный выбор

Метчики

	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок для смазки	тип посадки
KC7542							
T391M040X070R6HX	M4 x 0,7	60	6	16	6,0	2	6HX
T391M050X080R6HX	M5 x 0,8	60	7	20	6,0	2	6HX
T391M060X100R6HX	M6 x 1	70	8	24	6,0	2	6HX
T391M080X125R6HX	M8 x 1,25	80	10	32	8,0	2	6HX
T391M100X150R6HX	M10 x 1,5	90	12	40	10,0	3	6HX

ПРИМЕЧАНИЕ: фирменная технология.

Перед нарезанием резьбы с использованием накатников требуется просверлить отверстие большего размера, чем при использовании соответствующих метчиков.

Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011