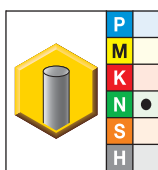


Сплав KC7512 с покрытием из TiN + CrC/C рекомендуется для обработки алюминия.

■ **T491 • Коническая форма E для глухих отверстий • Внутренний подвод СОЖ, размеры M6 и больше • Метрическая система**



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KC7512	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок для смазки	тип посадки
T491M040X070R6HX	M4 x 0,7	60	6	16	6,0	2	6HX
T491M050X080R6HX	M5 x 0,8	60	7	20	6,0	2	6HX
T491M060X100R6H	M6 x 1	70	8	24	6,0	2	6HX
T491M080X125R6HX	M8 x 1,25	80	10	32	8,0	2	6HX
T491MF100X100R6H	M10 x 1	90	12	40	10,0	3	6HX
T491M100X150R6HX	M10 x 1,5	90	12	40	10,0	3	6HX
T491MF120X150R6HX	M12 x 1,5	100	14	48	12,0	3	6HX
T491M120X175R6HX	M12 x 1,75	100	14	48	12,0	3	6HX

ПРИМЕЧАНИЕ: фирменная технология.
Перед нарезанием резьбы с использованием накатников требуется просверлить отверстие большего размера, чем при использовании соответствующих метчиков.

Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011

