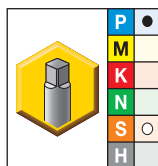


KSP21 • Сплав с покрытием из TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали твердостью 32–44 HRC (2 x D).

■ T602 • DIN 371, 374 и 376 • Форма С для глухих отверстий • Метрическая система



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KSP21	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	стандартный размер	тип посадки
T602M030X050R6H-D1	M3 x 0,5	56	11	18	3,5	3	DIN 371	6H
T602M040X070R6H-D1	M4 x 0,7	63	13	21	4,5	3	DIN 371	6H
T602M050X080R6H-D1	M5 x 0,8	70	15	25	6,0	3	DIN 371	6H
T602M060X100R6H-D1	M6 x 1	80	17	30	6,0	3	DIN 371	6H
T602MF080X100R6H-D4	M8 x 1	90	17	—	6,0	3	DIN 374	6H
T602M080X125R6H-D1	M8 x 1,25	90	20	35	8,0	3	DIN 371	6H
T602MF100X100R6H-D4	M10 x 1	90	18	—	7,0	3	DIN 374	6H
T602MF100X125R6H-D4	M10 x 1,25	100	22	—	7,0	3	DIN 374	6H
T602M100X150R6H-D1	M10 x 1,5	100	22	39	10,0	3	DIN 371	6H
T602MF120X125R6H-D4	M12 x 1,25	100	22	—	9,0	3	DIN 374	6H
T602MF120X150R6H-D4	M12 x 1,5	100	22	—	9,0	3	DIN 374	6H
T602M120X175R6H-D6	M12 x 1,75	110	24	44	12,0	3	DIN 376	6H
T602MF140X150R6H-D4	M14 x 1,5	100	22	—	11,0	3	DIN 374	6H
T602M140X200R6H-D6	M14 x 2	110	26	52	11,0	3	DIN 376	6H
T602MF160X150R6H-D4	M16 x 1,5	100	22	—	12,0	3	DIN 374	6H
T602M160X200R6H-D6	M16 x 2	110	27	—	12,0	3	DIN 376	6H
T602M180X250R6H-D6	M18 x 2	125	30	—	14,0	4	DIN 376	6H
T602M200X250R6H-D6	M20 x 2,5	140	32	—	16,0	4	DIN 376	6H

Точность изготовления хвостовика

D	допуск h9
1–3	+0, -0,025
3,5–6	+0, -0,030
7–10	+0, -0,036
11–18	+0, -0,043



Метчики