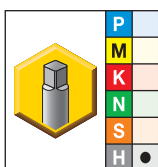


KSSH22 • Сплав с покрытием из TiCN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали твердостью 44–55 HRC.

■ T606 • DIN 371, 374 и 376 • Форма С для глухих отверстий • Метрическая система



- лучший выбор
- альтернативный выбор

	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	стандартный размер	тип посадки
KSSH22								
T606M060X100R6HX-D1	M6 x 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
T606MF080X100R6HX-D4	M8 x 1	90	10	35	8,0	5	DIN 374	6HX
T606M080X125R6HX-D1	M8 x 1,25	90	14	35	8,0	5	DIN 371	6HX
T606MF100X100R6HX-D4	M10 x 1	90	10	35	10,0	5	DIN 374	6HX
T606M100X150R6HX-D1	M10 x 1,5	100	16	39	10,0	5	DIN 371	6HX
T606MF120X150R6HX-D4	M12 x 1,5	100	15	—	9,0	5	DIN 374	6HX
T606M120X175R6HX-D6	M12 x 1,75	110	18	—	9,0	5	DIN 376	6HX
T606MF140X150R6HX-D4	M14 x 1,5	100	15	—	11,0	6	DIN 374	6HX
T606MF160X150R6HX-D4	M16 x 1,5	100	15	—	12,0	6	DIN 374	6HX
T606M160X200R6HX-D6	M16 x 2	110	22	—	12,0	6	DIN 376	6HX

Точность изготовления хвостовика

D	tolerance h9
1-3	+0, -0,025
3,5-6	+0, -0,030
7-10	+0, -0,036
11-18	+0, -0,043

