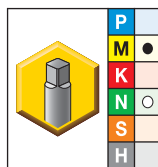
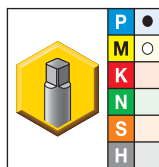
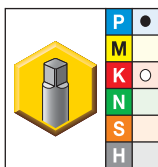


KM6515 • Сплав с покрытием из TiN + CrC/C рекомендуется для обработки нержавеющей стали.
 KP6525 • Сплав с покрытием из TiCN+ TiN рекомендуется для обработки стали.
 KP6505 • Сплав с оксидной пленкой для обработки стали.

■ T630 • DIN 371, 374 и 376 • Форма С для глухих отверстий • Метрическая система



● лучший выбор
 ○ альтернативный выбор

Метчики

		KP6525	KP6505	KM6515	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	стандартный размер	тип посадки
T630M030X050R6HX-D1	T630M030X050R6HX-D1	T630M030X050R6HX-D1	T630M030X050R6HX-D1	M3 x 0,5	56	8	18	3,5	3	DIN 371	6HX	
T630M040X070R6HX-D1	T630M040X070R6HX-D1	T630M040X070R6HX-D1	T630M040X070R6HX-D1	M4 x 0,7	63	10	21	4,5	3	DIN 371	6HX	
T630M050X080R6HX-D1	T630M050X080R6HX-D1	T630M050X080R6HX-D1	T630M050X080R6HX-D1	M5 x 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX	
T630M060X100R6HX-D1	T630M060X100R6HX-D1	T630M060X100R6HX-D1	T630M060X100R6HX-D1	M6 x 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6HX	
T630MF080X100R6HX-D4	—	T630MF080X100R6HX-D4	T630MF080X100R6HX-D4	M8 x 1	90	13	35	6,0	3	DIN 374	6HX	
T630M080X125R6HX-D1	T630M080X125R6HX-D1	T630M080X125R6HX-D1	T630M080X125R6HX-D1	M8 x 1,25	90	13	35	8,0	3	DIN 371	6HX	
T630MF100X100R6HX-D4	—	T630MF100X100R6HX-D4	T630MF100X100R6HX-D4	M10 x 1	90	10	35	7,0	3	DIN 374	6HX	
T630MF100X125R6HX-D4	—	T630MF100X125R6HX-D4	T630MF100X125R6HX-D4	M10 x 1,25	100	15	39	7,0	3	DIN 374	6HX	
T630M100X150R6HX-D1	T630M100X150R6HX-D1	T630M100X150R6HX-D1	T630M100X150R6HX-D1	M10 x 1,5	100	15	39	10,0	3	DIN 371	6HX	
T630MF120X150R6HX-D4	—	T630MF120X150R6HX-D4	T630MF120X150R6HX-D4	M12 x 1,5	100	15	39	9,0	3	DIN 374	6HX	
T630M120X175R6HX-D6	T630M120X175R6HX-D6	T630M120X175R6HX-D6	T630M120X175R6HX-D6	M12 x 1,75	110	18	44	9,0	3	DIN 376	6HX	
T630MF140X150R6HX-D4	—	T630MF140X150R6HX-D4	T630MF140X150R6HX-D4	M14 x 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX	
T630M140X200R6HX-D6	T630M140X200R6HX-D6	T630M140X200R6HX-D6	T630M140X200R6HX-D6	M14 x 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX	
T630MF160X150R6HX-D4	—	T630MF160X150R6HX-D4	T630MF160X150R6HX-D4	M16 x 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX	
T630M160X200R6HX-D6	T630M160X200R6HX-D6	T630M160X200R6HX-D6	T630M160X200R6HX-D6	M16 x 2	110	20	51	12,0	4	DIN 376	6HX	
T630MF180X150R6HX-D4	—	T630MF180X150R6HX-D4	T630MF180X150R6HX-D4	M18 x 1,5	110	15	50	14,0	4	DIN 374	6HX	
T630M180X250R6HX-D6	T630M180X250R6HX-D6	T630M180X250R6HX-D6	T630M180X250R6HX-D6	M18 x 2,5	125	25	58	14,0	4	DIN 376	6HX	
—	T630M200X250R6HX-D6	—	—	M20 x 2,5	140	25	64	16,0	4	DIN 376	6HX	

Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8-10	+0, -0,009
12-16	+0, -0,011