



### GOMill™ • Серия экономически выгодных фрез

Фрезы GOMill специально разработаны для обработки с небольшой глубиной резания широкого спектра материалов, таких как мягкая и закаленная сталь твердостью до 48 HRC, нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы и чугун. Обладая малой общей длиной и геометриями, обеспечивающими плавное резание, фрезы этой серии направлены на удовлетворение требований растущего числа пользователей многоцелевых станков. Фреза с тремя острозаточенными зубьями, а также фреза с четырьмя зубьями и фаской позволяют выполнять операции черновой, получистовой и чистовой обработки; фреза со сферическим концом и тремя зубьями рекомендуется для операций черновой и получистовой обработки; фреза со сферическим концом и двумя зубьями рекомендуется для операций чистовой обработки. Все три геометрии могут использоваться для обработки пазов, а также для торцевого фрезерования с глубиной резания до  $1 \times D$ .

Подробнее на стр. M117, M122, M126, M130.



### Твердосплавные концевые фрезы MaxiMet™, обеспечивающие высокий удельный съем металла и превосходное качество обработанной поверхности

Разработаны с целью значительного сокращения времени обработки алюминия! Инновационную геометрию отличает наличие зачистной режущей кромки, которая обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности деталей из алюминия. MaxiMet позволяет выполнять чистовую и черновую обработку одним инструментом. Прорезание пазов рекомендуется выполнять при осевой глубине резания до  $1 \times D$ . Торцевое фрезерование рекомендуется выполнять при радиальной глубине резания до  $0,5 \times D$  и осевой глубине резания до  $1,5 \times D$ . Трехзубые фрезы с неравномерным расположением зубьев обеспечивают безвибрационную обработку. Эффективны во всем диапазоне скоростей обработки. Стандартная программа включает фрезы с различными радиусами скругления и удлиненными хвостовиками.

Подробнее на стр. M50–M53.