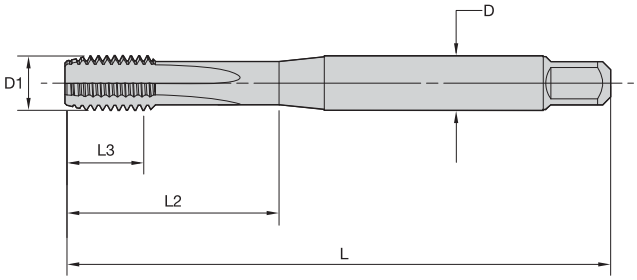
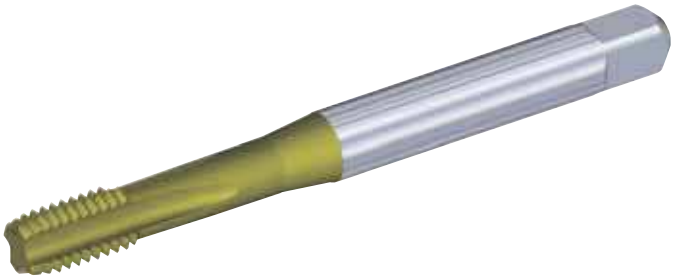
Высокопроизводительные метчики

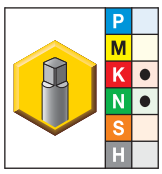
Метчики Beyond™ из быстрорежущей стали HSS-E-PM с прямыми канавками • Нарезание резьбы вблизи дна глухого отверстия





KP6525 • Сплав с покрытием из TiCN+TiN рекомендуется для обработки чугуна и алюминиевого литья, содержащего кремний.

T642 • DIN 371, 374 и 376 • Форма E для глухих отверстий • Метрическая система



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

KP6525	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	стандартный размер	тип посадки
T642M050X080R6HX-D1	M5 x 0,8	70	10	25	6,0	3	DIN 371	6HX
T642M060X100R6HX-D1	M6 x 1	80	10	30	6,0	4	DIN 371	6HX
T642M080X125R6HX-D1	M8 x 1,25	90	13	35	8,0	4	DIN 371	6HX
T642M100X150R6HX-D1	M10 x 1,5	100	15	39	10,0	4	DIN 371	6HX
T642MF120X150R6HX-D4	M12 x 1,5	100	15	39	9,0	4	DIN 374	6HX
T642M120X175R6HX-D6	M12 x 1,75	110	18	44	9,0	4	DIN 376	6HX
T642MF140X150R6HX-D4	M14 x 1,5	100	15	47	11,0	4	DIN 374	6HX
T642M140X200R6HX-D6	M14 x 2	110	20	52	11,0	4	DIN 376	6HX
T642MF160X150R6HX-D4	M16 x 1,5	100	15	46	12,0	4	DIN 374	6HX

Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011