

Метчики для ветроэнергетики



Основная область применения

Новые высокопроизводительные крупноразмерные метчики HSS-E-PM были разработаны для производителей наиболее важных компонентов ветровых турбин с целью повышения производительности. Инструменты данного типа подходят для обработки деталей как на обычных нежестких станках, так и на резьбонарезных станках с ЧПУ с синхронизацией. Метчики для ветроэнергетики изготавливаются в соответствии с DIN 376. Для достижения большего вылета, характерного для обработки таких крупных деталей, было разработано сверхдлинное исполнение метчика.

Точность изготовления хвостовиков с допуском по h6 позволяет использовать обычные патроны для закрепления метчиков с квадратным хвостовиком или прецизионные патроны для метчиков с цилиндрическим хвостовиком.

Особенности и преимущества

Метчики T620 с левосторонней винтовой канавкой

- Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях.
- Стабильный процесс стружкодробления обеспечивает плавность нарезания резьбы в материалах, образующих сливную стружку.
- Форма D для сквозных отверстий.
- Ассортимент включает метчики, соответствующие стандарту DIN 376, а также метчики сверхдлинного исполнения.

Метчики T630 с правосторонней винтовой канавкой

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях.
- Рекомендуются для вертикального нарезания резьбы.
- Форма D для сквозных отверстий.
- Стандартный ассортимент включает метчики T631 с внутренним подводом СОЖ.
- Ассортимент включает метчики, соответствующие стандарту DIN 376, а также метчики сверхдлинного исполнения.

Метчики T650 с правосторонней винтовой канавкой

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях.
- Рекомендуются для горизонтального нарезания резьбы.
- Форма D для сквозных отверстий.
- Стандартный ассортимент включает метчики T651 с внутренним подводом СОЖ.
- Ассортимент включает метчики, соответствующие стандарту DIN 376, а также метчики сверхдлинного исполнения.

Метчики T650 из быстрорежущей стали HSS-E-PM • Проверенное решение

Пример использования:

- Производитель подшипников большого диаметра для ветровых турбин.

Условия обработки:

- Размер резьбы: M24 x 2.5 6H
- Деталь: кольцо подшипника
- Материал: низкоуглеродистая сталь 1010 (C10)
- Длина резьбы: 35 мм, глухое отверстие
- Размер сверла под резьбу: 17,5 мм
- Оборудование: станок с ЧПУ
- СОЖ: водорастворимая

