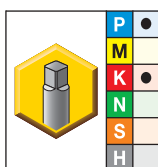


KP6525 • Сплав с покрытием из TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали и чугуна.

■ T630 • DIN 376 • Форма С для глухих отверстий • Большие размеры • Метрическая система



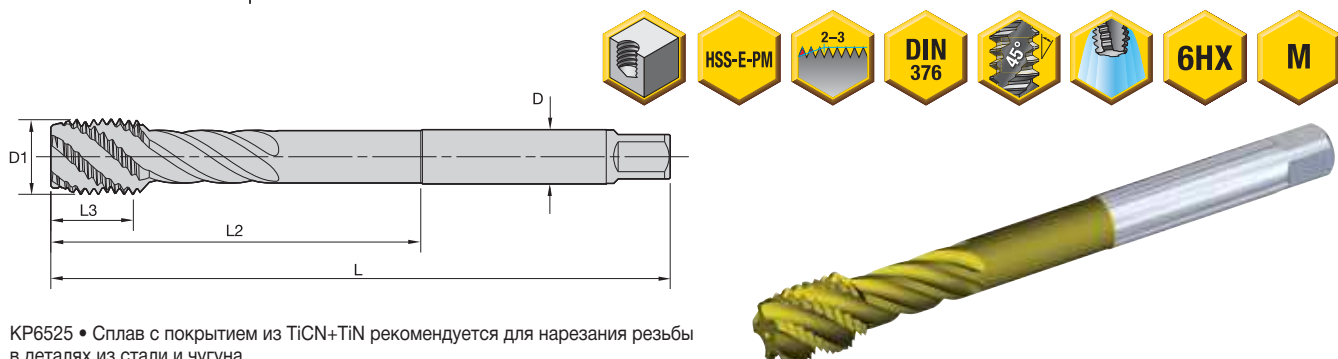
- лучший выбор
- альтернативный выбор

размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки
KP6525						
T630M240X300R6HX-D6	M24 x 3	160	30	77	18,0	5 6HX
T630M300X350R6HX-D6	M30 x 3,5	180	35	91	22,0	5 6HX
T630M330X350R6HX-D6	M33 x 3,5	180	35	100	25,0	5 6HX
T630M360X400R6HX-D6	M36 x 4	200	40	110	28,0	5 6HX
T630M420X450R6HX-D6	M42 x 4,5	200	45	120	32,0	5 6HX

Точность изготовления хвостовика

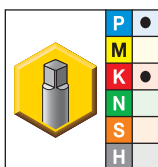
D	допуск h6
12-18	+0, -0,011
20-30	+0, -0,013
32-36	+0, -0,016

Метчики



KP6525 • Сплав с покрытием из TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали и чугуна.

■ T630 • Сверхдлинное исполнение • Форма С для глухих отверстий • Большие размеры • Метрическая система



- лучший выбор
- альтернативный выбор

размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки
KP6525						
T630M240X300R6HX-XL	M24 x 3	200	30	120	18,0	5 6HX
T630M300X350R6HX-XL	M30 x 3,5	250	35	150	22,0	5 6HX
T630M330X350R6HX-XL	M33 x 3,5	250	35	150	25,0	5 6HX
T630M360X400R6HX-XL	M36 x 4	250	40	150	28,0	5 6HX
T630M420X450R6HX-XL	M42 x 4,5	300	45	180	32,0	5 6HX

Точность изготовления хвостовика

D	допуск h6
12-18	+0, -0,011
20-30	+0, -0,013
32-36	+0, -0,016