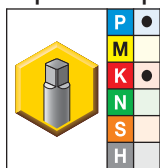


КР6525 • Сплав с покрытием из TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали и чугуна.

■ T631 • DIN 376 • Форма С для глухих отверстий • Внутренний подвод СОЖ •
Большие размеры • Метрическая система

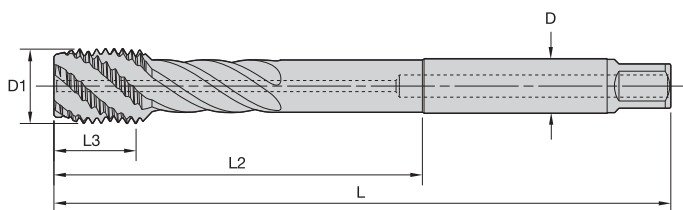


- лучший выбор
- альтернативный выбор

| КР6525 | размер D1 | L | L3 | L2 | D | количество канавок | тип посадки |
|---------------------|-----------|-----|----|-----|------|--------------------|-------------|
| T631M240X300R6HX-D6 | M24 x 3 | 160 | 30 | 77 | 18,0 | 5 | 6HX |
| T631M300X350R6HX-D6 | M30 x 3,5 | 180 | 35 | 91 | 22,0 | 5 | 6HX |
| T631M330X350R6HX-D6 | M33 x 3,5 | 180 | 35 | 100 | 25,0 | 5 | 6HX |
| T631M360X400R6HX-D6 | M36 x 4 | 200 | 40 | 110 | 28,0 | 5 | 6HX |
| T631M420X450R6HX-D6 | M42 x 4,5 | 200 | 45 | 120 | 32,0 | 5 | 6HX |

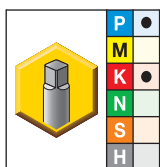
Точность изготовления хвостовика

| D | допуск h6 |
|-------|------------|
| 12-18 | +0, -0,011 |
| 20-30 | +0, -0,013 |
| 32-36 | +0, -0,016 |



КР6525 • Сплав с покрытием из TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали и чугуна.

■ T631 • Сверхдлинное исполнение • Форма С для глухих отверстий • Внутренний подвод СОЖ •
Большие размеры • Метрическая система



- лучший выбор
- альтернативный выбор

| КР6525 | размер D1 | L | L3 | L2 | D | количество канавок | тип посадки |
|---------------------|-----------|-----|----|-----|------|--------------------|-------------|
| T631M240X300R6HX-XL | M24 x 3 | 200 | 30 | 120 | 18,0 | 5 | 6HX |
| T631M300X350R6HX-XL | M30 x 3,5 | 250 | 35 | 150 | 22,0 | 5 | 6HX |
| T631M330X350R6HX-XL | M33 x 3,5 | 250 | 35 | 150 | 25,0 | 5 | 6HX |
| T631M360X400R6HX-XL | M36 x 4 | 250 | 40 | 150 | 28,0 | 5 | 6HX |
| T631M420X450R6HX-XL | M42 x 4,5 | 300 | 45 | 180 | 32,0 | 5 | 6HX |

Точность изготовления хвостовика

| D | допуск h6 |
|-------|------------|
| 12-18 | +0, -0,011 |
| 20-30 | +0, -0,013 |
| 32-36 | +0, -0,016 |