






## Сталь • 32–44 HRC

стандартные размеры резьбы		требуемый диаметр сверла				P Метчики из быстрорежущей стали HSS-E-PM — обработка стали твердостью 32–44 HRC		
метчики метрическая	мм	дюйм	дробное обозначение	резьба с фиксат	 глухое отверстие T602_KSP21	 глухое отверстие (3 x D) T604_KSH26	 сквозное отверстие T600_KSP21	
								мм
M3 x 0,50	2,500	.0984	—	—	T602M030X050R6HX-D1	T604M030X050R6HX-D1	T600M030X050R6HX-D1	
M4 x 0,70	3,300	.1299	—	—	T602M040X070R6HX-D1	T604M040X070R6HX-D1	T600M040X070R6HX-D1	
M5 x 0,80	4,200	.1654	—	—	T602M050X080R6HX-D1	T604M050X080R6HX-D1	T600M050X080R6HX-D1	
M6 x 1,00	5,000	.1969	—	—	T602M060X100R6HX-D1	T604M060X100R6HX-D1	T600M060X100R6HX-D1	
M8 x 1,25	6,700	.2638	—	—	T602M080X125R6HX-D1	T604M080X125R6HX-D1	T600M080X125R6HX-D1	
M8 x 1,00	7,000	.2756	—	—	T602MF080X100R6HX D4	T604MF080X100R6HX D4	T600MF080X100R6HX D4	
M10 x 1,50	8,500	.3346	—	—	T602M100X150R6HX-D1	T604M100X150R6HX-D1	T600M100X150R6HX-D1	
M10 x 1,25	8,700	.3425	—	—	T602MF100X125R6HX D4	T604MF100X125R6HX D4	T600MF100X125R6HX D4	
M10 x 1,00	9,000	.3543	—	—	T602MF100X100R6HX D4	T604MF100X100R6HX D4	T600MF100X100R6HX D4	
M12 x 1,75	10,200	.4016	—	—	T602M120X175R6H-D6	T604M120X175R6H-D6	T600M120X175R6HX-D6	
M12 x 1,50	10,500	.4134	—	—	T602MF120X150R6H-D4	T604MF120X150R6H-D4	T600MF120X150R6HX-D4	
M12 x 1,25	10,800	.4252	—	—	T602MF120X125R6H D4	T604MF120X125R6H D4	T600MF120X125R6HX D4	
M14 x 2,00	12,000	.4724	—	—	T602M140X200R6H-D6	T604M140X200R6H-D6	T600M140X200R6HX-D6	
M14 x 1,50	12,500	.4921	—	—	T602MF140X150R6H-D4	T604MF140X150R6H-D4	T600MF140X150R6HX-D4	
M16 x 2,00	14,000	.5512	—	—	T602M160X200R6H-D6	T604M160X200R6H-D6	T600M160X200R6HX-D6	
M16 x 1,50	14,500	.5709	—	—	T602MF160X150R6H-D4	T604MF160X150R6H-D4	T600MF160X150R6HX-D4	
M18 x 2,50	15,500	.6102	—	—	T602M180X250R6H-D6	—	—	
M18 x 1,50	16,500	.6496	—	—	T602MF180X150R6H-D4	T604MF180X150R6H-D4	T600MF180X150R6HX-D4	
M20 x 2,50	17,500	.6890	—	—	T602M200X250R6H-D6	T604M200X250R6H-D6	T600M200X250R6HX-D6	

Метчики

## Сталь • Накатники

стандартные размеры резьбы		требуемый диаметр сверла				P Накатники из быстрорежущей стали HSS-E-PM — обработка стали твердостью >32 HRC	
накатники метрическая	мм	дюйм	дробное обозначение	резьба с фиксат	 глухое и сквозное отверстия T622_KSP21	 глухое и сквозное отверстия внутренний подвод СОЖ T623_KSP21	
							мм
M3 x 0,50	2,800	.1102	—	—	T622M030X050R6HX-D74	—	
M4 x 0,70	3,700	.1457	—	—	T622M040X070R6HX-D74	—	
M5 x 0,80	4,700	.1850	—	13	T622M050X080R6HX-D74	T623M050X080R6HX-D74	
M6 x 1,00	5,600	.2205	—	—	T622M060X100R6HX-D74	T623M060X100R6HX-D74	
M8 x 1,25	7,400	.2913	—	—	T622M080X125R6HX-D74	T623M080X125R6HX-D74	
M8 x 1,00	7,600	.2992	—	—	T622MF080X100R6HX-D74	T623MF080X100R6HX-D74	
M10 x 1,50	9,400	.3701	—	—	T622M100X150R6HX-D74	T623M100X150R6HX-D74	
M10 x 1,00	9,500	.3740	—	—	T622MF100X100R6HX-D74	T623MF100X100R6HX-D74	
M12 x 1,75	11,300	.4449	—	—	T622M120X175R6HX-D74	T623M120X175R6HX-D74	
M12 x 1,50	11,300	.4449	—	—	T622MF120X150R6HX-D74	T623MF120X150R6HX-D74	
M12 x 1,25	11,500	.4528	—	—	T622MF120X125R6HX-D74	T623MF120X125R6HX-D74	
M14 x 1,50	13,400	.5276	—	—	T622MF140X150R6HX-D74	T623MF140X150R6HX-D74	
M16 x 2,00	15,200	.5984	—	—	T622M160X200R6HX-D74	T623M160X200R6HX-D74	
M16 x 1,50	15,400	.6063	—	—	T622MF160X150R6HX-D74	T623MF160X150R6HX-D74	