

## Алюминий

стандартные размеры резьбы		требуемый диаметр сверла				N		
						Метчики из быстрорежущей стали HSS-E — обработка алюминия (деформируемый сплав с низким содержанием кремния)		Метчики из быстрорежущей стали HSS-E-PM — обработка алюминиевого литья (с содержанием кремния <12%)
метчики метрическая	дюймовая	мм	дюйм	дробное обозначение	резьба с фиксат			
						сквозное отверстие T680_KSN38	глухое отверстие T680_KSN38	
M3 x 0,50	—	2,500	.0984	—	—	T680M030X050R6H-D1	T670M030X050R6H-D1	—
M4 x 0,70	—	3,300	.1299	—	—	T680M040X070R6H-D1	T670M040X070R6H-D1	T640M040X070R6HX-D1
—	10-24	3,734	.1470	—	26	—	—	T640NC#10-24R3B-A
—	10-32	4,039	.1590	—	21	—	—	T640NF#10-32R3B-A
M5 x 0,80	—	4,200	.1654	—	—	T680M050X080R6H-D1	T670M050X080R6H-D1	T640M050X080R6HX-D1
M6 x 1,00	—	5,000	.1969	—	—	T680M060X100R6H-D1	T670M060X100R6H-D1	T640M060X100R6HX-D1
—	—	5,791	.2280	—	1	—	—	T640NC02500-20R3B-A
—	—	5,944	.2340	—	A	—	—	T640NF02500-28R3B-A
—	5/16-18	6,528	.2570	—	F	—	—	T640NC03125-18R3B-A
M8 x 1,25	—	6,700	.2638	—	—	T680M080X125R6H-D1	T670M080X125R6H-D1	T640M080X125R6HX-D1
—	5/16-24	6,909	.2720	—	I	—	—	T640NF03125-24R3B-A
—	3/8-16	7,938	.3125	5/16	—	—	—	T640NC03750-16R3B-A
—	3/8-24	8,433	.3320	—	Q	—	—	T640NF03750-24R3B-A
M10 x 1,50	—	8,500	.3346	—	—	T680M100X150R6H-D1	T670M100X150R6H-D1	T640M100X150R6HX-D1
—	7/16-14	9,093	.3580	—	T	—	—	T640NC04375-14R3B-A
—	7/16-20	9,921	.3906	25/64	—	—	—	T640NF04375-20R3B-A
M12 x 1,75	—	10,200	.4016	—	—	T680M120X175R6H-D6	T670M120X175R6H-D6	T640M120X175R6HX-D6
—	1/2-13	10,716	.4219	27/64	—	—	—	T640NC05000-13R3B-A
—	1/2-20	11,509	.4531	29/64	—	—	—	T640NF05000-20R3B-A
M14 x 2,00	—	12,000	.4724	—	—	—	—	T640M140X200R6HX-D6
—	5/8-111	13,495	.5313	17/32	—	—	—	T640NC06250-11R3B-A
M16 x 2,00	—	14,000	.5512	—	—	T680M160X200R6H-D6	T670M160X200R6H-D6	T640M160X200R6HX-D6
M18 x 2,50	—	15,500	.6102	—	—	—	—	T640M180X250R6HX-D6
—	3/4-10	16,670	.6563	21/32	—	—	—	T640NC07500-10R3B-A
M20 x 2,50	—	17,500	.6890	—	—	T680M200X250R6H-D6	—	T640M200X250R6HX-D6
M22 x 2,50	—	19,500	.7677	—	—	—	—	T640M220X250R6HX-D6

Метчики

## Алюминий • Накатники

стандартные размеры резьбы		требуемый диаметр сверла		N	
				Накатники из быстрорежущей стали HSS-E-PM — обработка алюминия (деформируемый сплав с низким содержанием кремния)	
накатники метрическая	дюйм	мм	дюйм		
				глухое и сквозное отверстия T622_KSN38	глухое и сквозное отверстия T622_KSN38
M3 x 0,50	—	2,800	.1102	T622M030X050R6HX-D74	—
—	—	3,734	.1470	T622M040X070R6HX-D74	—
—	—	5,000	.1969	T622M050X080R6HX-D74	T623M050X080R6HX-D74
—	1/4-20	5,791	.2280	T622M060X100R6HX-D74	T623M060X100R6HX-D74
—	5/16-24	7,493	.2950	T622M080X125R6HX-D74	T623M080X125R6HX-D74
—	—	7,938	.3125	T622MF080X100R6HX-D74	T623MF080X100R6HX-D74
M10 x 1,25	—	9,500	.3740	T622M100X150R6HX-D74	T623M100X150R6HX-D74
—	—	9,921	.3906	T622MF100X100R6HX-D74	T623MF100X100R6HX-D74
M12 x 1,50	—	11,300	.4449	T622M120X175R6HX-D74	T623M120X175R6HX-D74
M12 x 1,25	—	11,500	.4528	T622MF120X150R6HX-D74	T623MF120X150R6HX-D74
—	—	11,509	.4531	T622MF120X125R6HX-D74	T623MF120X125R6HX-D74
M14 x 1,25	—	13,400	.5276	T622MF140X150R6HX-D74	T623MF140X150R6HX-D74
—	5/8-18	15,250	.6004	T622M160X200R6HX-D74	T623M160X200R6HX-D74
—	—	15,500	.6102	T622MF160X150R6HX-D74	T623MF160X150R6HX-D74