



Фреза TM741 для сверления, снятия фаски и фрезерования резьбы

Группа материала	Тип ТМ	Сплав	Скорость резания — v_c Диапазон — м/мин			Подача на зуб в зависимости от диаметра			
			min	Начальное значение	max		<10 мм	>10 мм	
P	1	TM741 R	KCU36	170	225	290	мм/об	0,05	0,08
	2	TM741 R	KCU36	170	225	290	мм/об	0,05	0,08
	3	TM741 R	KCU36	120	150	200	мм/об	0,03	0,05
	4	TM741 R	KCU36	100	125	160	мм/об	0,03	0,05
	5	TM741 R	KCU36	120	150	200	мм/об	0,03	0,04
	6	TM741 R	KCU36	60	80	100	мм/об	0,03	0,04
M	1	TM741 R	KCU36	120	150	200	мм/об	0,03	0,04
	2	TM741 R	KCU36	120	150	200	мм/об	0,03	0,04
	3	TM741 R	KCU36	120	150	200	мм/об	0,03	0,04
K	1	TM741 R	KCU36	190	250	330	мм/об	0,06	0,10
	2	TM741 R	KCU36	190	250	330	мм/об	0,06	0,10
	3	TM741 R	KCU36	140	185	240	мм/об	0,04	0,07
N	1	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	TM741 R	KCU36	180	230	300	мм/об	0,06	0,07
	4	TM741 R	KCU36	210	275	360	мм/об	0,06	0,07
	5	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	TM741 R	KCU36	210	275	360	мм/об	0,06	0,07
S	1	TM741 L	KCU36	120	150	200	мм/об	0,025	0,045
	2	TM741 L	KCU36	50	60	80	мм/об	0,015	0,025
	3	TM741 L	KCU36	50	60	80	мм/об	0,015	0,025
	4	TM741 L	KCU36	70	90	120	мм/об	0,025	0,035
H	1	TM741	KCU36	80	100	130	мм/об	0,030	0,050
	2	TM741	KCU36	80	100	130	мм/об	0,030	0,050
	3	TM741	KCU36	50	65	80	мм/об	0,020	0,030
	4	TM741	KCU36	50	65	80	мм/об	0,020	0,030



 Метчики