



Технические характеристики метчиков и резьбовых фрез

Технические характеристики, приведенные в следующем разделе, могут быть полезны при выборе инструментов для резьбонарезания и резьбофрезерования. Здесь вы найдете все необходимые сведения, независимо от того, ищете ли вы только информацию о размерах и рекомендации по применению метчиков, или же пытаетесь решить трудности, возникшие при нарезании резьбы.

Данный раздел содержит следующую информацию:

- Основные параметры резьбового инструмента.
- Описание заходных частей метчиков.
- Информация о размерах и длине различных типов метчиков.
- Ограничения для метчиков.
- Способы отвода стружки для различных типов метчиков.
- Рекомендации по использованию метчиков.
- Значения допусков винтовой резьбы.
- Покрытия и методы обработки поверхности.
- Рекомендации по определению скоростей резьбонарезания.
- Рекомендации по устранению неисправностей.
- Таблица твердости.
- Пояснения к информационным изображениям резьбового инструмента Kennametal.
- Форма для заказа специальных метчиков.
- Инструкция по применению резьбовых фрез.

Данный раздел расширит ваши познания в области операций резьбонарезания и резьбофрезерования и позволит вам использовать инструменты максимально эффективно.

Как использовать данную техническую информацию

Ниже приведен пример использования технической информации из данного каталога:

Проблема

- Превышение заданного размера отверстий и снижение стойкости метчика при обработке нержавеющей стали.

Решение

- Ознакомьтесь с рекомендациями по устранению проблем, приведенными в данном разделе технической информации.