

**Сквозные отверстия
Проталкивание стружки**

- С винтовыми канавками на заходной части или с левосторонними винтовыми канавками (LHSF).
- Идеально подходит для обработки материалов, образующих длинную стружку.

С винтовой заходной частью LHSF

**Глухие отверстия
Выталкивание стружки вверх**

- RHSF (с правосторонними винтовыми канавками).
- Идеально подходит для обработки материалов, образующих длинную стружку.

RHSF

**Обработка глухих или сквозных отверстий
Стружка скапливается в канавке**

- STFL (с прямыми канавками).
- Идеально подходит для обработки материалов, образующих короткую стружку.

STFL

**Обработка глухих или сквозных отверстий
Стружка отсутствует**

- Накатывание резьбы.
- Идеально подходит для обработки пластичных материалов твердостью <32 HRC.

Накатывание резьбы