











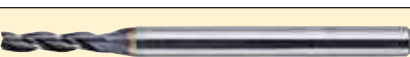






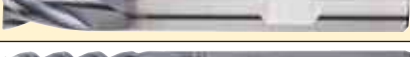
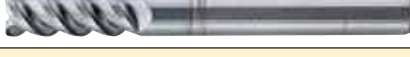







<b>beyond</b> *Сплав Beyond™.		серия	диаметр D1 (мм)	длина режущей части	число зубьев Z	угол наклона винтовой линии	внутренний подвод СОЖ
Алюминий		F3AA... WS-WM-WL-WX	6–25	1,5 x D1	ZU=3	45°	
Алюминий		F3BA... WS-WM-WL-WX	6–25	1,8–2,1 x D1	ZU=3	40°	
Алюминий		F3BA... WS-WM-WL-WX	8–25	1,8–2 x D1	ZU=3	40°	
Алюминий		F3BA...DL	6–20	1,2 x D1	ZU=3	40°	
CFRP*		CCNC	6–12	3 x D1	ZU=X	25°	
CFRP*		CDDC	6–12	3 x D1	ZU=6	25°	
CFRP*		CBDB	6–12	3 x D1	ZU=X	15°	
CFRP*		CRBD	10–12	—	ZU=4	30°	
Микрообработка		F2AH...WS-WM	0,3–2,5	—	ZU=2	30°	
Микрообработка		F2AH...WS	0,4–3	—	ZU=2	30°	
Микрообработка		F3AH...WS	0,4–3	—	ZU=3	30°	
Микрообработка		F2AL...WS	0,5–3	—	ZU=2	30°	
Микрообработка		F2AL...WS	0,3–6	—	ZU=2	30°	
Микрообработка		F2AL...WM	0,5–4	—	ZU=2	30°	
НР Чистовая обработка		F2AU...DK	1,8–19,7	1 x D1	ZU=2	30°	
НР Чистовая обработка		F3AU...DK	2,8–19,7	1–1,3 x D1	ZU=3	38°	
НР Чистовая обработка*		F3AS...DK	3–20	1–1,3 x D1	ZU=3	36°	
НР Чистовая обработка		F3AJ...DL	6–20	1,9–2,1 x D1	ZU=3	60°	
НР Чистовая обработка*		F3AW...WL-WX	6–16	—	ZU=3	35°	
НР Чистовая обработка*		F8AJ-F10AJ...DK	8–20	1 x D1	ZU=X	46°	
НР Чистовая обработка*		F6AJ-F8AJ...DL	6–25	2–3 x D1	ZU=X	45°	
НР Черновая обработка*		F3BH...DL	4–25	1,8–2 x D1	ZU=3	30°	
НР Черновая обработка*		F3BS...DK-DL	6–20	1–1,6 x D1	ZU=3	36°	
НР Черновая обработка*		F4BJ...DL	6–20	1,9–2,2 x D1	ZU=4	30°	