

<b>beyond</b> *Сплав Beyond™.		серия	диаметр D1 (мм)	длина режущей части	число зубьев Z	угол наклона винтовой линии	внутренний подвод СОЖ
НР Черновая обработка		F3BT-F4BT-F6BT... WM-WL-WX	4-25	1 x D1	ZU-X	46°	
НР Черновая обработка		F4BJ-F6BJ...DL	6-12	1 x D1	ZU-X	45°	
НР Черновая обработка*		F4BJ-F6BJ...DL	6-25	1,8-2,1 x D1	ZU-X	46°	
НР Черновая обработка*		F3BH-F4BJ-F5BJ... WS-WM-WL-WX	4-25	1,8-2,7 x D1	ZU-X	30°	
НР Черновая обработка*		F3BH-F4BJ... WS-WM-WL-WX	8-20	1,3-1,9 x D1	ZU-X	20°	
НР Черновая обработка*		F3BL...WS-WM	6-8	—	ZU-X	30°	
GP		F2AH...DN	4-20	1,6-2 x D1	ZU-2	30°	
GP		F2AH...DK	2-20	1,5 x D1	ZU-2	30°	
GP		F2AH... WS-WM-WL-WX	3-20	3,3-6,6 x D1	ZU-2	30°	
G0mill™		UEDE	2-12	1,2-2 x D1	ZU-3	38°	
GP		F3AH...DN	4-20	1,6-2 x D1	ZU-3	30°	
GP		F3AH...DL/DK	2,5-25	1,2-1,8 x D1	ZU-3	30°	
GP		F3AH...DK	2-20	1,5 x D1	ZU-3	45°	
G0mill		UEDE	4-12	1,2-1,7 x D1	ZU-4	38°	
GP		F4AJ...DN	4-20	1,9-2,7 x D1	ZU-4	30°	
GP		F4AJ...DK	2-20	1,9-2 x D1	ZU-4	30°	
GP		F4AJ...WM-WL-WX	3-20	3,3-6,7 x D1	ZU-4	30°	
G0mill		UEBC	2-12	1,2-2 x D1	ZU-2	30°	
GP		F2AL...DN	2-20	1,6-3 x D1	ZU-2	30°	
GP		F2AL...DL	2-20	1,6-3 x D1	ZU-2	30°	
GP		F2AL...WM-WL-WX	3-12	3,7-6,7 x D1	ZU-2	30°	
G0mill		UEBE	2-12	1,2-2 x D1	ZU-3	38°	
GP		F4AL...DN	2-20	1,9-3,5 x D1	ZU-4	30°	
GP		F4AL...DL	3-20	1,9-2,3 x D1	ZU-4	30°	
GP		F4AL...WM-WL-WX	3-12	3,7-6,7 x D1	ZU-4	30°	

Цельные концевые фрезы