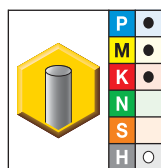
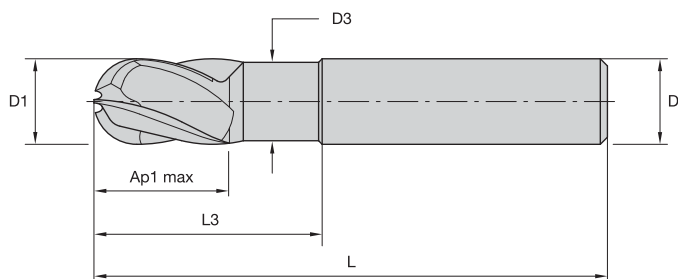


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка у центра.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

KCPM15	D1	D	Ap1 max	L3	L	D3
F4AW0600AWL38E120	6,00	6,00	6,00	12,00	76,00	5,80
F4AW0800AWL38E160	8,00	8,00	8,00	16,00	100,00	7,80
F4AW1000AWX38E200	10,00	10,00	10,00	20,00	121,50	9,50
F4AW1200AWX38E240	12,00	12,00	12,00	24,00	125,00	11,50
F4AW1600AWX38E320	16,00	16,00	16,00	32,00	150,00	15,00

ПРИМЕЧАНИЕ: рекомендации по применению см. на стр. M23.

Цельные концевые фрезы

Точность изготовления концевых фрез			
D1	допуск e8	D	допуск h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013