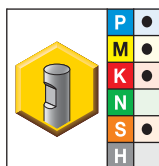
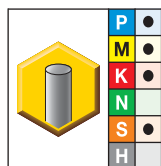
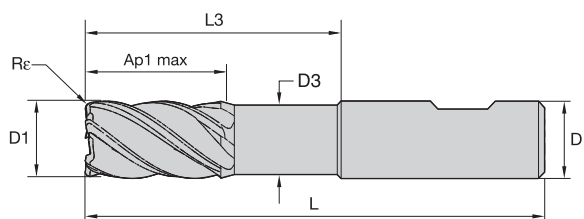


- Стандартные размеры Kennametal.
- Режущая кромка на периферии.
- Оптимизированная геометрия для обработки титана.
- Неравномерное расположение зубьев минимизирует вибрации и обеспечивает плавность обработки.
- Один инструмент для черновой и чистовой обработки сокращает число наладок.
- Пятизубая геометрия позволяет фрезеровать пазы глубиной до 1 x D.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

Цельные концевые фрезы

		D1	D	Ap1 max	L3	L	Re	D3
KC643M	KC643M							
—	UDDE0600B5ARA	6,00	6,00	13,00	18,00	63,00	0,20	5,64
UDDE0600A5ARA	UDDE0600B5ARB	6,00	6,00	13,00	18,00	63,00	0,50	5,64
UDDE0600A5ARB	UDDE0600B5ARC	6,00	6,00	13,00	18,00	63,00	1,00	5,64
UDDE0600A5ARC	UDDE0600B5ARD	6,00	6,00	13,00	18,00	63,00	1,50	5,64
UDDE0600A5ASA	—	6,00	6,00	13,00	18,00	63,00	—	5,64
—	UDDE0800B5ARA	8,00	8,00	19,00	24,00	68,00	0,20	7,52
UDDE0800A5ARA	UDDE0800B5ARB	8,00	8,00	19,00	24,00	68,00	0,50	7,52
UDDE0800A5ARB	UDDE0800B5ARC	8,00	8,00	19,00	24,00	68,00	1,00	7,52
UDDE0800A5ARC	UDDE0800B5ARD	8,00	8,00	19,00	24,00	68,00	2,00	7,52
UDDE0800A5ASA	—	8,00	8,00	19,00	24,00	68,00	—	7,52
UDDE1000A5ARA	UDDE1000B5ARA	10,00	10,00	22,00	30,00	76,00	0,50	9,40
UDDE1000A5ARB	UDDE1000B5ARB	10,00	10,00	22,00	30,00	76,00	1,00	9,40
UDDE1000A5ARC	UDDE1000B5ARC	10,00	10,00	22,00	30,00	76,00	2,00	9,40
UDDE1000A5ARD	UDDE1000B5ARD	10,00	10,00	22,00	30,00	76,00	2,50	9,40
UDDE1000A5ASA	—	10,00	10,00	22,00	30,00	76,00	—	9,40
UDDE1200A5ARA	UDDE1200B5ARA	12,00	12,00	26,00	36,00	84,00	0,50	11,28

(продолжение)