



Пример обработки: фрезерная обработка пресс-формы

Операция: фрезерование кармана
Заказчик: производитель штампов и пресс-форм

Деталь: пресс-форма

Обрабатываемый материал: закаленная сталь
AISI 4340 (52 HRC)

Результаты: удельный съем металла увеличен в 3 раза по сравнению с аналогичным инструментом!
Увеличение подачи более, чем в три раза!

	КОНКУРЕНТ	KenFeed
инструмент:	4-зубая высокопроизводительная фреза для обработки штампов и пресс-форм	KMDA1200A6ANA
обрабатываемый материал:	сталь среднезакаленная	сталь среднезакаленная
скорость резания:	120 м/мин	160 м/мин
подача на зуб:	0,34 мм	0,34 мм
глубина резания:	0,8 мм	0,6 мм
подача стола:	4 331 мм/мин	15 287 мм/мин
удельный съем металла:	22,8 см ³ /мин	60,5 см ³ /мин

Повышение удельного съема металла на 191%

