

## Лучшие в своем классе результаты при обработке закаленных сталей

### Использование цельных концевых фрез Kennametal гарантирует:

- Уменьшение числа необходимых инструментов.
- Превосходный стружкоотвод.
- Максимальную производительность.
- Увеличение удельного съема материала.
- Обработку на повышенных скоростях.
- Точность результатов.
- Снижение себестоимости продукции.
- Длительный срок службы инструмента.

### Пример обработки с использованием KenFeed™: фрезерная обработка пресс-формы

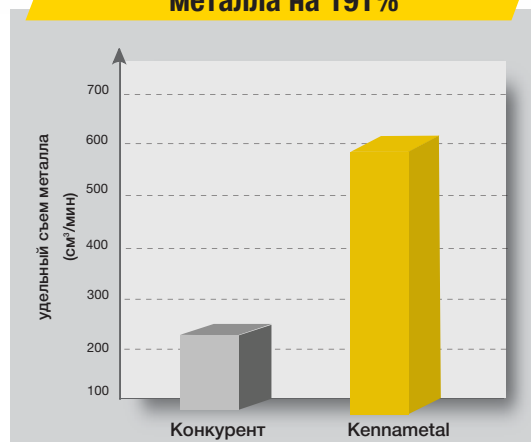
**Операция:** фрезерование кармана  
**Заказчик:** производитель штампов и пресс-форм  
**Деталь:** пресс-форма

**Обрабатываемый материал:** закаленная сталь AISI 4340 (52 HRC)

**Результаты:** удельный съем металла увеличен в 3 раза по сравнению с аналогичным инструментом!  
 Увеличение подачи более, чем в три раза!



**Повышение удельного съема металла на 191%**



	КОНКУРЕНТ	Kennametal
<b>инструмент:</b>	4-зубая высокопроизводительная фреза для обработки штампов и пресс-форм	KMDA1200A6ANA
<b>обрабатываемый материал:</b>	сталь среднезакаленная	сталь среднезакаленная
<b>скорость резания:</b>	120 м/мин	160 м/мин
<b>подача на зуб:</b>	0,34 мм	0,6 мм
<b>глубина резания:</b>	0,8 мм	0,6 мм
<b>подача стола:</b>	4 331 мм/мин	15 287 мм/мин
<b>удельный съем металла:</b>	22,8 см³/мин	60,5 см³/мин